

Pressioni di esercizio

Serie MB

Serie MB 600	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile							
d _i ø 3–10 PN max.	450 bar / 6500 psi				380 bar / 5500 psi		
d _i ø 12–14 PN max.	350 bar / 5100 psi				280 bar / 4100 psi		

Pressione di collaudo		
d _i ø 3–10 PN max.	1400 bar / 20300 psi	1200 bar / 17400 psi
d _i ø 12–14 PN max.	1000 bar / 14500 psi	900 bar / 13000 psi
Tolleranza del foro	0/+0,1 mm	
Rugosità del foro	Rz 10–30 µm	Ancoraggio forzato

Serie MB 600 Zoll	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile		
d, ø	PN max.	450 bar / 6500 psi
0,093–0,281		380 bar / 5500 psi

Pressione di collaudo		
d, ø PN max.	1400 bar / 20300 psi	1200 bar / 17400 psi
0,093–0,281		
Tolleranza del foro	Ø 0,093 0/+0,002 Zoll bei Ø 0,125 0/+0,004 Zoll	
Rugosità del foro	Rz 10–30 µm	Ancoraggio forzato

Serie MB 700	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile							
d _i ø 3–10 PN max.	450 bar / 6500 psi				380 bar / 5500 psi		
d _i ø 12–22 PN max.	350 bar / 5100 psi				280 bar / 4100 psi		

Pressione di collaudo		
d, ø 3–10 PN max.	1400 bar / 20300 psi	1200 bar / 17400 psi
d, ø 12–22 PN max.	1150 bar / 16700 psi	900 bar / 13000 psi
Tolleranza del foro	0/+0,1 mm	
Rugosità del foro	Rz 10–30 µm	Ancoraggio forzato

Serie MB 850	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile							
d _i ø 3–10 PN max.	350 bar / 5100 psi				320 bar / 4600 psi		
d _i ø 12–22 PN max.	280 bar / 4100 psi				250 bar / 3600 psi		

Pressione di collaudo			
d _i ø 3–10 PN max.	1100 bar / 16000 psi		1000 bar / 14500 psi
d _i ø 12–22 PN max.	900 bar / 13000 psi		800 bar / 11600 psi
Tolleranza del foro	0/+0,1 mm		
Rugosità del foro	Rz 10–30 µm	Rz 10–30 µm	Ancoraggio forzato

¹⁾ La filiale SFC KOENIG negli Stati Uniti utilizza la specifica 2024-T4/T6.

Serie CV

Serie CV 173	Materiale del componente				
	1	3	4	6	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile				
d ₁ ø 3-10 PN max.				210 bar / 3000 psi
d ₁ ø 12 PN max.				100 bar / 1500 psi

Pressione di collaudo				
d ₁ ø 3-10 PN max.				650 bar / 9400 psi
d ₁ ø 12 PN max.				300 bar / 4300 psi
Tolleranza del foro	0/+0,1 mm			
Rugosità del foro	Rz 10-30 µm		Ancoraggio forzato	

Serie CV 588	Materiale del componente				
	1	3	4	6	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile				
d ₁ ø 4-9 PN max.			350 bar / 5000 psi	
d ₁ ø 10 PN max.			280 bar / 4000 psi	

Pressione di collaudo				
d ₁ ø 4-9 PN max.			1000 bar / 14500 psi	
d ₁ ø 10 PN max.			860 bar / 12500 psi	
Tolleranza del foro	0/+0,1 mm			
Rugosità del foro	Rz 10-30 µm		Ancoraggio forzato	

¹⁾ La filiale SFC KOENIG negli Stati Uniti utilizza la specifica 2024-T4/T6.

Componente in materiale con durezza maggiore del tappo Expander: per ottenere la pressione di esercizio ammissibile è necessario realizzare l'ancoraggio mediante la rugosità del foro nel materiale del componente.
Rugosità R_z = 10-30 µm.

Zona di transizione: per ottenere la pressione di esercizio ammissibile è necessario realizzare l'ancoraggio mediante la rugosità del foro nel materiale del componente.
Rugosità R_z = 10-30 µm.

Componente in materiale con durezza minore del tappo Expander: l'ancoraggio nel foro del materiale del componente avviene automaticamente grazie alle scanalature della bussola del tappo KOENIG EXPANDER® (ancoraggio forzato).

Serie SK / SKC / HK

Serie SK/SKC	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile		
d _i ø 4-10 PN max.	500 bar / 7200 psi	450 bar / 6500 psi
d _i ø 12 PN max.	400 bar / 5800 psi	

Pressione di collaudo		
d _i ø 4–10 PN max.	1600 bar / 23200 psi	1400 bar / 20300 psi
d _i ø 12 PN max.	1600 bar / 23200 psi	
Tolleranza del foro	0/+0,12 mm	
Rugosità del foro	Rz 10–30 µm	Ancoraggio forzato

Se i tappi KOENIG EXPANDER® serie SK/SKC vengono utilizzati per la separazione dei canali, dal lato di inserimento la pressione di esercizio ammissibile si riduce del 50%.

Serie HK	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile							
d _i ø 3–10 PN max.	350 bar / 5100 psi					160 bar / 2300 psi	

Pressione di collaudo		
d _i ø 3–10 PN max.	1200 bar / 17400 psi	500 bar / 7200 psi
Tolleranza del foro	0/+0,1 mm	
Rugosità del foro	Rz 10–30 µm	Ancoraggio mediante rugosità inefficace, Ancoraggio forzato non possibile

Se i tappi KOENIG EXPANDER® serie HK vengono utilizzati per la separazione dei canali, dal lato di inserimento la pressione di esercizio ammissibile si riduce del 50%.

¹⁾ La filiale SFC KOENIG negli Stati Uniti utilizza la specifica 2024-T4/T6.

Componente in materiale con durezza maggiore del tappo Expander: per ottenere la pressione di esercizio ammissibile è necessario realizzare l'ancoraggio mediante la rugosità del foro nel materiale del componente.
Rugosità R_z = 10–30 µm.

Componente in materiale con durezza minore del tappo Expander: l'ancoraggio nel foro del materiale del componente avviene automaticamente grazie alle scanalature della bussola del tappo KOENIG EXPANDER® (ancoraggio forzato).

Zona di transizione: per ottenere la pressione di esercizio ammissibile è necessario realizzare l'ancoraggio mediante la rugosità del foro nel materiale del componente.
Rugosità R_z = 10–30 µm.

Componente in materiale con bassa durezza: non è possibile realizzare l'ancoraggio forzato con i tappi KOENIG EXPANDER® serie HK. Tali combinazioni sono ammesse soltanto per applicazioni a bassa pressione.

Serie LK / LP

Serie LK 600	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile
d₁ Ø 4-10 PN max. 60 bar / 850 psi

Pressione di collaudo	
d ₁ Ø 4-10 PN max.	180 bar / 2600 psi
Tolleranza del foro	0/+0,12 mm
Rugosità del foro	Rz 10-30 µm Ancoraggio forzato
Intervallo di temperatura prova B	-40 °C a +150 °C -40 °C a +100 °C

I tappi KOENIG EXPANDER® serie LK non sono adatti ad essere sollecitati a pressione dal lato di inserimento. Contattateci per analizzare l'applicazione ed eventualmente rilasciare delle deroghe.

Serie LK 950	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile
d₁ Ø 4-20 PN max. 60 bar / 850 psi

Pressione di collaudo	
d ₁ Ø 4-20 PN max.	180 bar / 2600 psi
Tolleranza del foro	0,05/+0,15 0/+0,12 mm
Rugosità del foro	Rz 10-30 µm Rz 10-30 µm Ancoraggio forzato
Intervallo di temperatura prova B	-40 °C a +150 °C -40 °C a +100 °C

I tappi KOENIG EXPANDER® serie LK non sono adatti ad essere sollecitati a pressione dal lato di inserimento. Contattateci per analizzare l'applicazione ed eventualmente rilasciare delle deroghe.

Serie LP	Materiale del componente						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISI7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Pressione nominale (PN) = pressione di esercizio massima ammissibile
d₁ Ø 4-12 PN max. 60 bar / 850 psi

Pressione di collaudo	
d ₁ Ø 4-12 PN max.	180 bar / 2600 psi
Tolleranza del foro	secondo la scheda tecnica del prodotto
Rugosità del foro	Rz 10-30 µm Ancoraggio forzato
Intervallo di temperatura prova B	-40 °C a +150 °C -40 °C a +100 °C

¹⁾ La filiale SFC KOENIG negli Stati Uniti utilizza la specifica 2024-T4/T6.