Serie MB

MB 600	Einbauwerkstoff										
	1	2	3	5	6	7	8				
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 1)	AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A35				
Max. zulässiger Betri	iehsdruck -	Nenndruck	80-00-03								
d ₁ ø 3–10 PN max.	iebauruek =	Heimarack	450 ha	r / 6500 psi		380 bar / 5	5500 nsi				
d₁ ø 12−14 PN max.				r / 5100 psi		280 bar / 4					
u ₁ 0 12-14 1 14 111ax.			330 Da	1 / 3 100 psi		200 bai / -	+100 psi				
Prüfdruck											
d ₁ ø 3–10 PN max.			1400 bai	r / 20300 psi		1200 bar / 1	7400 psi				
d ₁ ø 12–14 PN max.			1000 bai	r / 14500 psi		900 bar / 1	3000 psi				
Bohrung Toleranz				0/+	-0,1 mm						
Bohrung Rauheit		R _z 1	0-30 μm		Z	wangsverkrallung					
Serie	Einbauwerk	stoff									
	1	2	3	5	6	7	8				
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A35				
Max. zulässiger Betri	iebsdruck =	Nenndruck									
d ₁ ø PN max.			450 ba	r / 6500 psi		380 bar / 5	5500 psi				
0,093-0,281											
Prüfdruck			1400 hav	· / 00000:		1000 hay / 1	7400 ==:				
d ₁ ø PN max. 0,093-0,281			1400 bai	r / 20300 psi		1200 bar / 1	7400 psi				
Bohrung Toleranz				0,093 0/+0,002 Zoll	bei Ø 0,125 0/+0,004 Zoll						
Bohrung Rauheit		H _z 1	0-30 μm		Zi	wangsverkrallung					
Serie	Einbauwerk	otoff									
	1	2	3	5	6	7	8				
7.7	ETG-100 /	C15Pb / 1.0403	EN 1563:	EN 1561: GJL-250	AlCu4Mg1 / EN AW-	AIMgSiPb / EN AW-	G-AlSi7Mg /				
	44SMn28 AISI 1144	~ SAE 1015 (10L15)	GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	ASTM A48: NO.35	2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	6012-T6 AA: 6012-T6	EN-AC-42100 ASTM/UNS: A35				
	iebsdruck =	Nenndruck									
Max. zulässiger Betri							5500 psi				
d ₁ ø 3-10 PN max.			350 ba	r / 5100 psi		280 bar / 4	1100 psi				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max.			350 ba	r / 5100 psi		280 bar / 4	1100 psi				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max.				·							
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3-10 PN max.			1400 bai	r / 20300 psi		1200 bar / 1	7400 psi				
d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max.			1400 bai	r / 20300 psi r / 16700 psi	0.1 mm		7400 psi				
d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Bohrung Toleranz		D 1	1400 bai 1150 bai	r / 20300 psi r / 16700 psi	0,1 mm	1200 bar / 1 900 bar / 1	7400 psi				
Max. zulässiger Betrid, Ø 3-10 PN max. d₁ Ø 12-22 PN max. Prüfdruck d₁ Ø 3-10 PN max. d₁ Ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit		R _z 1	1400 bai	r / 20300 psi r / 16700 psi	-,	1200 bar / 1	7400 psi				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit	Finhammork		1400 bai 1150 bai	r / 20300 psi r / 16700 psi	-,	1200 bar / 1 900 bar / 1	7400 psi				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit	Einbauwerk:	stoff	1400 bai 1150 bai 0–30 μm	r / 20300 psi r / 16700 psi 0/+	Z	1200 bar / 1 900 bar / 1	7400 psi 3000 psi				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850	1	stoff	1400 bai 1150 bai 0–30 μm	7 / 20300 psi 7 / 16700 psi 0/4	Zv	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung	7400 psi 3000 psi				
d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850		stoff	1400 bai 1150 bai 0–30 μm	7 / 20300 psi 7 / 16700 psi 0/+ 5 EN 1561: GJL-250	Z	1200 bar / 1 900 bar / 1	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg /				
d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3–10 PN max. d ₁ ø 12–22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850	1 ETG-100 /	stoff 2 C15Pb / 1.0403	1400 bar 1150 bar 0-30 μm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536:	7 / 20300 psi 7 / 16700 psi 0/+ 5 EN 1561: GJL-250	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1: wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW-	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg /				
th of 3-10 PN max. th of 12-22 PN max. Prüfdruck th of 3-10 PN max. th of 3-10 PN max. th of 3-10 PN max. th of 12-22 PN max. the of 12-2	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bai 1150 bai 0-30 µm 3 EN 1563: GJS-600-3	7 / 20300 psi 7 / 16700 psi 0/+ 5 EN 1561: GJL-250	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1: wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW-	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg / EN-AC-42100				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850 Max. zulässiger Betri	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0-30 μm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A38				
d₁ø 3-10 PN max. d₁ø 12-22 PN max. Prüfdruck d₁ø 3-10 PN max. d₁ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850 Max. zulässiger Betri d₁ø 3-10 PN max.	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0 – 30 μm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	7400 psi 3000 psi 8 G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A38				
d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Prüfdruck d ₁ ø 3-10 PN max. d ₁ ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850 Max. zulässiger Betri d ₁ ø 3-10 PN max.	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0 – 30 μm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	7400 psi 3000 psi 8 G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A3				
d₁ø 3-10 PN max. d₁ø 12-22 PN max. Prüfdruck d₁ø 3-10 PN max. d₁ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850 Max. zulässiger Betri d₁ø 3-10 PN max. d₁ø 12-22 PN max.	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0 – 30 μm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	7400 psi 3000 psi 8 G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A3				
d1 Ø 3-10 PN max. d1 Ø 12-22 PN max. Prüfdruck d1 Ø 3-10 PN max. d1 Ø 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850 Max. zulässiger Betrid d1 Ø 3-10 PN max. d1 Ø 12-22 PN max.	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0-30 μm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6 320 bar / 3	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A33				
d₁∅ 3-10 PN max. d₁∅ 12-22 PN max. Prüfdruck d₁∅ 3-10 PN max. d₁∅ 12-22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850 Max. zulässiger Betri d₁∅ 3-10 PN max. d₁∅ 12-22 PN max.	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0-30 µm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03 350 bar 280 bar	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35 r / 4100 psi	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6 320 bar / 2 250 bar / 3	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A38 4600 psi 4500 psi				
d₁ø 3−10 PN max. d₁ø 12−22 PN max. Prüfdruck d₁ø 3−10 PN max. d₁ø 12−22 PN max. Bohrung Toleranz Bohrung Rauheit Serie MB 850	1 ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	stoff 2 C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	1400 bar 1150 bar 0-30 µm 3 EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03 350 bar 280 bar	5 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35 r / 5100 psi r / 4100 psi	6 AlCu4Mg1 / EN AW-	1200 bar / 1 900 bar / 1 wangsverkrallung 7 AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6 320 bar / 3	7400 psi 3000 psi 8 G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A38 4600 psi 4500 psi				

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Serie CV

Serie		Einbauwerkstoff								
CV 173		1	3	4	6	8				
		ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356				
Max. zuläs	siger Bet	riebsdruck = Nenndruc	k							
d ₁ ø 3-10	PN max.				210 bar / 3000 psi					
d ₁ ø 12	PN max.				100 bar / 1500 psi					
Prüfdruck						,				
d ₁ ø 3-10					650 bar / 9400 psi					
d ₁ ø 12	PN max.				300 bar / 4300 psi					
Bohrung To				0/+0,1 mm						
Bohrung Ra	auheit		R _z 10-30 μm		Zwangsverkrallung					
Serie		Einbauwerkstoff								
CV 588		1	3	4	6	8				
		ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356				
		riebsdruck = Nenndruc								
d ₁ ø 4-9	PN max.			ar / 5000 psi						
d ₁ ø 10	PN max.		280 b	ar / 4000 psi						
Prüfdruck										
d ₁ ø 4-9	PN max.			ar / 14500 psi						
		860 bar / 12500 psi								
d ₁ ø 10	PN max.		860 08	<u> </u>						
d ₁ ø 10 Bohrung To	leranz		R ₂ 10–30 μm	0/+0,1 mm	_	verkrallung				

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Einbauwerkstoff härter als Expander: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. Rauheit $R_z = 10-30~\mu m$.

Einbauwerkstoff weicher als Expander: Die Verankerung in der Bohrung des Einbauwerkstoffes erfolgt zwangsläufig über das Rillenprofil des KOENIG EXPANDER® Dichtstopfens (Zwangsverkrallung).

Übergangsbereich: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. Rauheit $R_Z=10-30~\mu m$.

Serie SK / SKC / HK

Serie	Einbauwerk	Einbauwerkstoff								
SK/SKC	1	2	3	5	6	7	8			
	ETG-100 / 44SMn28	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015	EN 1563: GJS-600-3	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 1)	AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100			
	AISI 1144	(10L15)	ASTM A536: 80-60-03				ASTM/UNS: A356			
Max. zulässiger Beti	iebsdruck =	Nenndruck								
d ₁ ø 4-10 PN max.			500 ba	r / 7200 psi		450 bar / 6	6500 psi			
$d_1 ø 12$ PN max.				400 ba	r / 5800 psi					
Prüfdruck										
$d_1 ø 4-10$ PN max.			1600 bai	r / 23200 psi		1400 bar / 2	20300 psi			
$d_1 ø 12$ PN max.		1600 bar / 23200 psi								
Bohrung Toleranz		0/+0,12 mm								
Bohrung Rauheit		R _z 10-30 μm Zwangsverkrallung								
Wird bei Bedarf der K	OENIG EXPA	NDER®SK/SKC	zum Trennen v	on Kanälen eingeset	zt, muss der zulässige Betri	ebsdruck auf der Setzs	seite des Dichtstop-			

Wird bei Bedarf der KOENIG EXPANDER® SK/SKC zum Trennen von Kanälen eingesetzt, muss der zulässige Betriebsdruck auf der Setzseite des Dichtstopfens um die Hälfte reduziert werden.

Serie	Einbauwerk	Einbauwerkstoff							
HK	1	2	3	5	6	7	8		
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03		AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356		
Max. zulässiger Beti	riebsdruck =	Nenndruck							
d ₁ ø 3-10 PN max.			350 bai	r / 5100 psi		160 bar / 2	2300 psi		
Prüfdruck									
d ₁ ø 3-10 PN max.		1200 bar / 17400 psi 500 bar / 7200 psi							
Bohrung Toleranz	ung Toleranz 0/+0,1 mm								
Bohrung Rauheit						verankerung wirkungslo verkrallung nicht möglic			

Wird bei Bedarf der KOENIG EXPANDER® HKzum Trennen von Kanälen eingesetzt, muss der zulässige Betriebsdruck auf der Setzseite des Dichtstopfens um die Hälfte reduziert werden.

Einbauwerkstoff härter als Expander: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. Rauheit $R_z = 10-30~\mu m$.

Einbauwerkstoff weicher als Expander: Die Verankerung in der Bohrung des Einbauwerkstoffes erfolgt zwangsläufig über das Rillenprofil des KOENIG EXPANDER® Dichtstopfens (Zwangsverkrallung).

Übergangsbereich: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. Rauheit R_z = 10–30 μm.

Einbauwerkstoff weich: Die Zwangsverkrallung ist mit KOENIG EXPANDER® der Serie HK nicht möglich. Solche Kombinationen sind nur für Niederdruckanwendungen zugelassen.

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Serie LK / LP

Serie

Serie

LK 950

Einbauwerkstoff

Einbauwerkstoff

2

Serie	Einbauwerk	Einbauwerkstoff									
LK 600	1	2	3	5	6	7	8				
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03		AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356				
Max. zulässiger Beti	riebsdruck =	Nenndruck									
d ₁ ø 4-10 PN max.				60 ba	r / 850 psi						
Prüfdruck											
d ₁ ø 4-10 PN max.		180 bar / 2600 psi									
Bohrung Toleranz	0/+0,12 mm										
Bohrung Rauheit		R _z 10-30 μm Zwangsverkrallung									
Temperaturbereich Test-B	-40 °C bis +150 °C -40 °C bis +100 °C										

Der KOENIG EXPANDER® der Serie LK ist nicht für eine Druckbelastung auf der Setzseite des Dichtstopfens geeignet. Sonderfreigaben können auf Anfrage erteilt werden.

	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03		AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AIMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356		
Max. zulässiger Beti	riebsdruck =	Nenndruck							
d ₁ ø 4-20 PN max.				60 ba	r / 850 psi				
Prüfdruck									
d ₁ ø 4-20 PN max.				180 ba	r / 2600 psi				
Bohrung Toleranz	0,05/+0,15	0,05/+0,15 0/+0,12 mm							
Bohrung Rauheit		R _z 10-30 μm R _z 10-30 μm Zwangsverkrallung							
Temperaturbereich Test-B	-40 °C bis +150 °C -40 °C bis +100 °C								

Der KOENIG EXPANDER® der Serie LK ist nicht für eine Druckbelastung auf der Setzseite des Dichtstopfens geeignet. Sonderfreigaben können auf Anfrage erteilt werden.

LP	1	2	3	5	6	7	8		
	ETG-100 /	C15Pb / 1.0403	EN 1563:	EN 1561: GJL-250	AICu4Mq1 / EN AW-	AIMgSiPb / EN AW-	G-AlSi7Mg /		
	44SMn28	~ SAE 1015	GJS-600-3	ASTM A48: NO.35	2024-T3 AA: 2024 T4/T6 1)	6012-T6 AA: 6012-T6	EN-AC-42100		
	AISI 1144	(10L15)	ASTM A536:				ASTM/UNS: A356		
			80-60-03						
Max. zulässiger Bet	riebsdruck =	Nenndruck							
d ₁ ø 4-12 PN max.				60 ba	r / 850 psi				
Prüfdruck									
d ₁ ø 4-12 PN max.		180 bar / 2600 psi							
Bohrung Toleranz		gemäss Produktdatenblatt							
Bohrung Rauheit	R _z 10-30 μm Zwangsverkrallung								
Temperaturbereich Test-B	-40 °C bis +150 °C -40 °C bis +100 °C								

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Т