

Druckleistungen

Serie MB

Serie MB 600	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck							
d _i ø 3–10 PN max.	450 bar / 6500 psi				380 bar / 5500 psi		
d _i ø 12–14 PN max.	350 bar / 5100 psi				280 bar / 4100 psi		

Prüfdruck			
d _i ø 3–10 PN max.	1400 bar / 20300 psi		1200 bar / 17400 psi
d _i ø 12–14 PN max.	1000 bar / 14500 psi		900 bar / 13000 psi
Bohrung Toleranz	0/+0,1 mm		
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm	Zwangsverkrallung	

Serie MB 600 Zoll	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck		
d, ø PN max.	450 bar / 6500 psi	380 bar / 5500 psi
0,093–0,281		

Prüfdruck		
d _i ø PN max.	1400 bar / 20300 psi	1200 bar / 17400 psi
0,093–0,281		
Bohrung Toleranz	Ø 0,093 0/+0,002 Zoll bei Ø 0,125 0/+0,004 Zoll	
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm	Zwangsverkrallung

Serie MB 700	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck							
d _i ø 3–10 PN max.	450 bar / 6500 psi				380 bar / 5500 psi		
d _i ø 12–22 PN max.	350 bar / 5100 psi				280 bar / 4100 psi		

Prüfdruck		
d _i ø 3–10 PN max.	1400 bar / 20300 psi	1200 bar / 17400 psi
d _i ø 12–22 PN max.	1150 bar / 16700 psi	900 bar / 13000 psi
Bohrung Toleranz	0/+0,1 mm	
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm	Zwangsverkrallung

Serie MB 850	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck							
d _i ø 3–10 PN max.	350 bar / 5100 psi				320 bar / 4600 psi		
d _i ø 12–22 PN max.	280 bar / 4100 psi				250 bar / 3600 psi		

Prüfdruck			
d _i ø 3–10 PN max.	1100 bar / 16000 psi		1000 bar / 14500 psi
d _i ø 12–22 PN max.	900 bar / 13000 psi		800 bar / 11600 psi
Bohrung Toleranz	0/+0,1 mm		
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm	R _z 10–30 µm	Zwangsverkrallung

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Serie CV

Serie CV 173	Einbauwerkstoff				
	1	3	4	6	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356
Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck					
d ₁ ø 3–10 PN max.				210 bar / 3000 psi	
d ₁ ø 12 PN max.				100 bar / 1500 psi	
Prüfdruck					
d ₁ ø 3–10 PN max.				650 bar / 9400 psi	
d ₁ ø 12 PN max.				300 bar / 4300 psi	
Bohrung Toleranz	0/+0,1 mm				
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm			Zwangsverkrallung	

Serie CV 588	Einbauwerkstoff				
	1	3	4	6	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356
Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck					
d _i ø 4–9 PN max.	350 bar / 5000 psi				
d _i ø 10 PN max.	280 bar / 4000 psi				
Prüfdruck					
d _i ø 4–9 PN max.	1000 bar / 14500 psi				
d _i ø 10 PN max.	860 bar / 12500 psi				
Bohrung Toleranz	0/+0,1 mm				
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm			Zwangsverkrallung	

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Einbauwerkstoff härter als Expander: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen.
Rauheit R_z = 10–30 µm.

Einbauwerkstoff weicher als Expander: Die Verankerung in der Bohrung des Einbauwerkstoffes erfolgt zwangsläufig über das Rillenprofil des KOENIG EXPANDER® Dichtstopfens (Zwangsverkrallung).

Übergangsbereich: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. **Rauheit R_z = 10–30 µm.**

Serie SK / SKC / HK

Serie SK/SKC	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck		
d _i ø 4–10 PN max.	500 bar / 7200 psi	450 bar / 6500 psi
d _i ø 12 PN max.	400 bar / 5800 psi	

Prüfdruck		
d _i ø 4–10 PN max.	1600 bar / 23200 psi	1400 bar / 20300 psi
d _i ø 12 PN max.	1600 bar / 23200 psi	
Bohrung Toleranz	0/+0,12 mm	
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm	Zwangsverkrallung

Wird bei Bedarf der KOENIG EXPANDER® SK/SKC zum Trennen von Kanälen eingesetzt, muss der zulässige Betriebsdruck auf der Setzseite des Dichtstopfens um die Hälfte reduziert werden.

Serie HK	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AlSi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck		
d _i ø 3–10 PN max.	350 bar / 5100 psi	160 bar / 2300 psi

Prüfdruck		
d _i ø 3–10 PN max.	1200 bar / 17400 psi	500 bar / 7200 psi
Bohrung Toleranz	0/+0,1 mm	
Bohrung Rauheit	R _z 10–30 µm	Rauheitsverankerung wirkungslos, Zwangsverkrallung nicht möglich

Wird bei Bedarf der KOENIG EXPANDER® HK zum Trennen von Kanälen eingesetzt, muss der zulässige Betriebsdruck auf der Setzseite des Dichtstopfens um die Hälfte reduziert werden.

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.

Einbauwerkstoff härter als Expander: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen.
Rauheit R_z = 10–30 µm.

Einbauwerkstoff weicher als Expander: Die Verankerung in der Bohrung des Einbauwerkstoffes erfolgt zwangsläufig über das Rillenprofil des KOENIG EXPANDER® Dichtstopfens (Zwangsverkrallung).

Übergangsbereich: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. **Rauheit R_z = 10–30 µm.**

Einbauwerkstoff weich: Die Zwangsverkrallung ist mit KOENIG EXPANDER® der Serie HK nicht möglich. Solche Kombinationen sind nur für Niederdrückenwendungen zugelassen.

Serie LK / LP

Serie LK 600	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck

d₁ ø 4–10 PN max. 60 bar / 850 psi

Prüfdruck

d₁ ø 4–10 PN max. 180 bar / 2600 psi

Bohrung Toleranz 0/+0,12 mm

Bohrung Rauheit R_z 10–30 µm

Zwangsverkrallung

Temperaturbereich Test-B -40 °C bis +150 °C

-40 °C bis +100 °C

Der KOENIG EXPANDER® der Serie LK ist nicht für eine Druckbelastung auf der Setzseite des Dichtstopfens geeignet. Sonderfreigaben können auf Anfrage erteilt werden.

Serie LK 950	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck

d₁ ø 4–20 PN max. 60 bar / 850 psi

Prüfdruck

d₁ ø 4–20 PN max. 180 bar / 2600 psi

Bohrung Toleranz 0,05/+0,15 0/+0,12 mm

Bohrung Rauheit R_z 10–30 µm

R_z 10–30 µm

Zwangsverkrallung

Temperaturbereich Test-B -40 °C bis +150 °C

-40 °C bis +100 °C

Der KOENIG EXPANDER® der Serie LK ist nicht für eine Druckbelastung auf der Setzseite des Dichtstopfens geeignet. Sonderfreigaben können auf Anfrage erteilt werden.

Serie LP	Einbauwerkstoff						
	1	2	3	5	6	7	8
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb / 1.0403 ~ SAE 1015 (10L15)	EN 1563: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	AlCu4Mg1 / EN AW- 2024-T3 AA: 2024 T4/T6 ¹⁾	AlMgSiPb / EN AW- 6012-T6 AA: 6012-T6	G-AISi7Mg / EN-AC-42100 ASTM/UNS: A356

Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck

d₁ ø 4–12 PN max. 60 bar / 850 psi

Prüfdruck

d₁ ø 4–12 PN max. 180 bar / 2600 psi

Bohrung Toleranz gemäss Produktdatenblatt

Bohrung Rauheit R_z 10–30 µm

Zwangsverkrallung

Temperaturbereich Test-B -40 °C bis +150 °C

-40 °C bis +100 °C

¹⁾ Die Niederlassung SFC KOENIG in Amerika verwendet die Spezifikation 2024-T4/T6.