

## Konformitätserklärung

### Erklärung zur Konformität

#### EU-Richtlinie (RoHS)

Richtlinie **2011/65/EU** über die Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten, **geändert durch die Richtlinie (EU) 2015/863 sowie durch die delegierten Richtlinien (EU) 2025/2363, (EU) 2025/2364 und (EU) 2025/1802 der Kommission.**

#### EU-Richtlinie (WEEE)

Richtlinie **2012/19/EU** über Vermeidung von Abfällen von Elektro und Elektronikgeräten.

Hiermit erklären wir:

Firma: Bossard Group AG  
Adresse: Steinhauserstrasse 70  
PLZ / Ort: CH-6301 Zug

dass die von uns gelieferten Artikel mit den nachfolgenden Spezifikationen **RoHS- und WEEE-konform** sind und die aktuell geltenden Stoffbeschränkungen sowie zulässigen Ausnahmen berücksichtigen.

#### Grundmaterialien:

Konform nach:

- **Stahl**  
Anhang III – **6(a)-I / 6(a)-II** (Blei als Legierungsbestandteil in Stahl für Bearbeitungszwecke sowie in stückverzinktem Stahl, innerhalb der geltenden Grenzwerte und Ablaufdaten)
- **Edelstahl**  
Anhang II
- **Nichteisen-Metalle**  
Anhang III – **6(b)-I / 6(b)-II / 6(b)-III, 6(c)** (Aluminium- und Kupferlegierungen, innerhalb der geltenden Grenzwerte und Ablaufdaten)

#### Beschichtung:

Konform nach:

- **Keine**  
Anhang II
- **Zink- und Zinklegierungsbeschichtungen** mit blauen / transparenten / irisierenden Passivierungen  
Anhang II
- **Zinklamellenbeschichtungen ohne Chromate** (Zinkflake)  
Anhang II

Ausgabe	April 2026	Ersetzt	Aug 2025	RoHS - Konformitätserklärung - Deutsch	Bossard Group AG Steinhauserstrasse 70 CH-6301 Zug	Tel. +41 41 749 66 11 Fax +41 41 749 66 22 <a href="http://www.bossard.com">www.bossard.com</a>
---------	------------	---------	----------	--	--	---

- **Feuerverzinkung auf Stahl**  
Anhang II, Anhang III – **6(a)-II**

**Referenzen:**

- ISO 4042: Verbindungselemente - galvanische aufgebrauchte Überzugssysteme
- ISO 19598 (DIN 50979): Metallische Überzüge - Galvanische Zink- und Zinklegierungsüberzüge auf Eisenwerkstoffen mit zusätzlichen Cr(VI)-freien Behandlungen
- ISO 12683: Durch mechanisches Plattieren aufgebrauchte Zinküberzüge - Anforderungen und Prüfverfahren
- ISO 10683: Verbindungselemente - Nichtelektrolytisch aufgebrauchte Zinklamellenüberzugssysteme
- ISO 10684: Verbindungselemente - Feuerverzinkung
- DIN EN ISO 3613: Metallische und andere anorganische Überzüge - Chromatierüberzüge auf Zink, Cadmium, Aluminium-Zink- und Zink-Aluminium-Legierungen - Prüfverfahren

Bossard Gruppe  
Qualitätsmanagement

Dieses Dokument gilt nicht für kundenspezifische Artikel.  
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne offizielle Unterschrift gültig.

Ausgabe	April 2026	Ersetzt	Aug 2025	RoHS - Konformitätserklärung - Deutsch	Bossard Group AG Steinhausstrasse 70 CH-6301 Zug	Tel. +41 41 749 66 11 Fax +41 41 749 66 22 <a href="http://www.bossard.com">www.bossard.com</a>
---------	------------	---------	----------	--	--	---