

BOSSARD

Proven Productivity



轨道交通

轨道交通行业智能解决方案



《轨道应用中的紧固解决方案, 全方位产品, Bossard一站式服务。》



轨道交通行业智能方案

连接更胜一筹

我们就是轨道交通应用中所有紧固技术的专业人士

轨道交通行业的特点就是对可靠性、速度和准时性日益增长的需求。为了使列车更快、更经济，越来越多地使用到了轻型材料。除此之外，还要确保缩短列车的生产时间，精益列车的维修保养。我们了解这些趋势以及由此产生的挑战，并提供符合最高安全品质标准的紧固件，帮助客户提高效率和生产力。我们的工程师将竭诚为您提供替代性紧固解决方案，创新研发或对特定材料的需求。如果针对您的应用环境目前尚无最佳解决方案，我们将与您共同研发，确保满足您的独特需求。接下来的宣传册中，我们将介绍我们的产品以及针对特定

应用的主要优势。当然，许多产品也可以用在其它许多应用环境中。



一站式购物

- 列车专用紧固件
- 机械用途的紧固件



工程部件

- 内部工程专业知识
- 专业合作伙伴，全球资源共享



最佳配送条件

- 全球超过 70 家子公司
- 及时回应，准时交货
- 全部目录产品尽可搜索网上商城



拥有自主测试实验室

- 全球10个国家（地区）拥有 ISO/IEC 17025 认可的测试实验室
- 综合了机械、光学、几何和化学测试方式



专家咨询

- 全面的工程服务
- 客户培训紧固解决方案



智能工厂物流

- B-C类部件管理
- 物联网随时待命
- 智能、精益、可靠

应用

电源装置 (页 6)



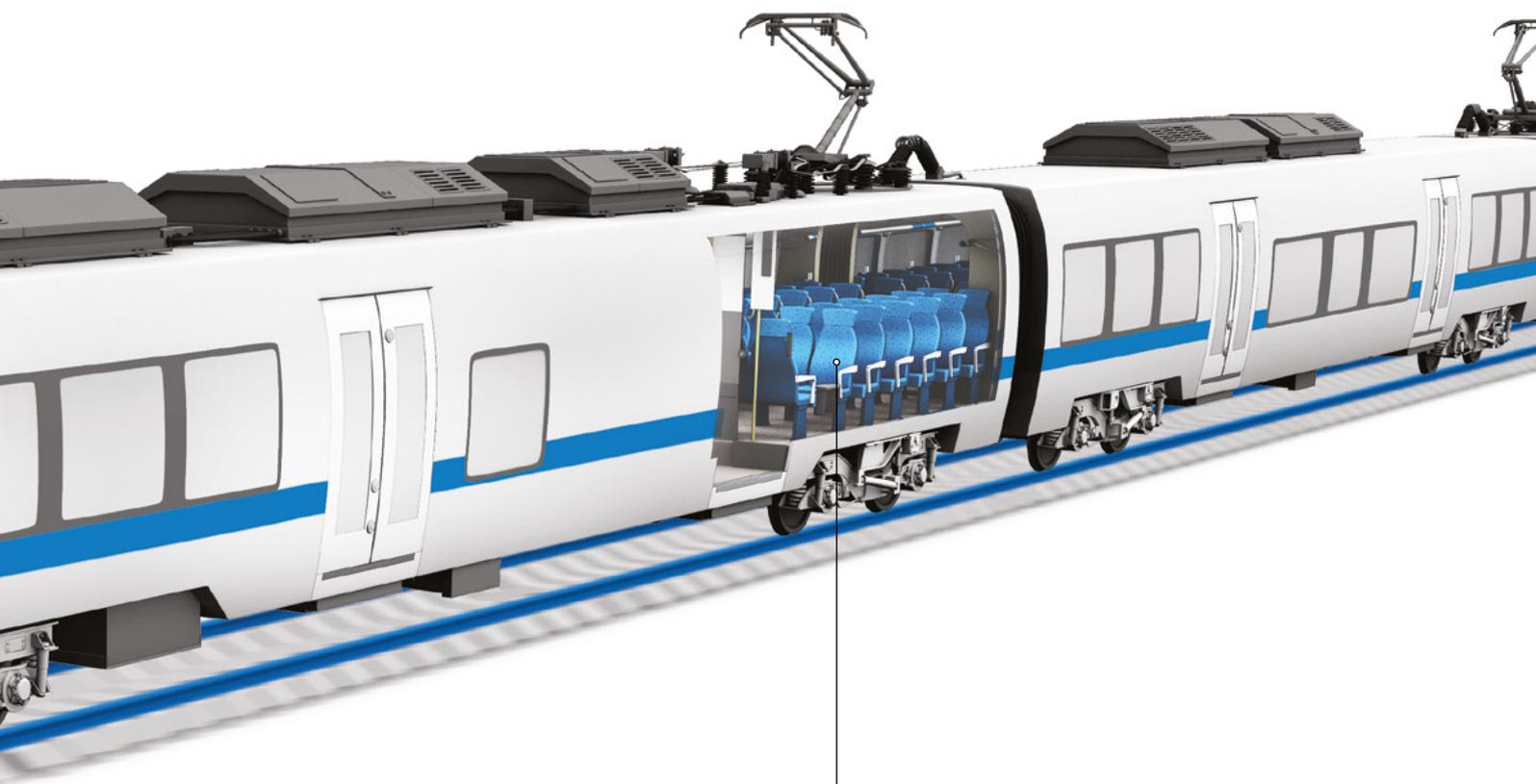
列车车体 (页 8)



转向架 (页 10)

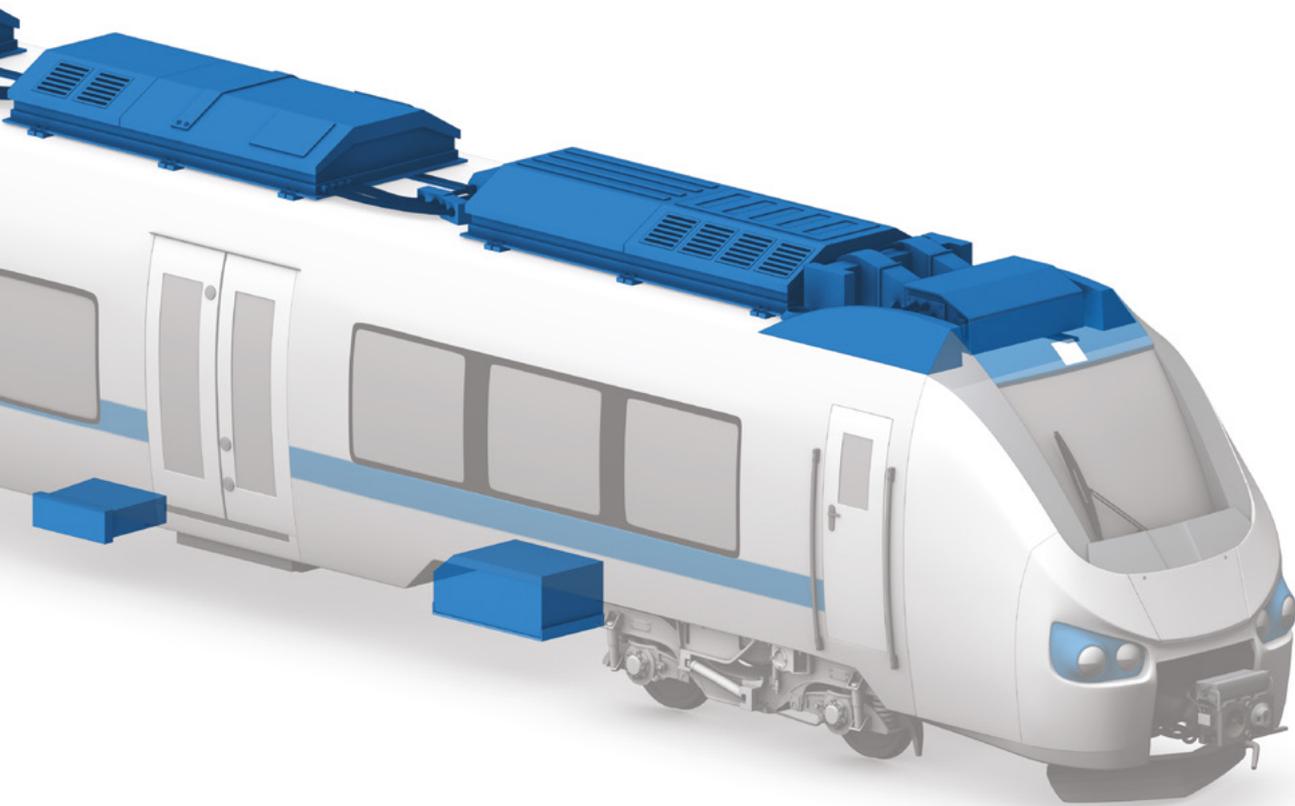


能源供应 (页 16)



车体内饰 (页 12)





安全性和维护性

电源装置

在这一应用环境下，乘客的舒适度以及设备的维护和快速检查的可行性至关重要。

连接部件必须首先是：

- 可以快速更换
- 受控
- 可重复安装和拆卸
- 适合简易安全的装配

电源装置

线缆固定头

安全性线缆固定头

- 防火最高等级要求
- 黄铜和塑料采用轨道交通行业认证的等级
- 由于高密封和高夹紧区域，精简了产品范围



压缩式门锁

快速安全安装设计

- 行业验证门锁，降低维护成本
- 防腐钢制材料
- 防振闭合机械装置



喉箍

高强度喉箍，适用于绝大多数装配需求

- 安装时无需拆卸软管
- 斜边设计保护软管不受损坏
- 带浮动螺母和间隔柱的高强度螺栓

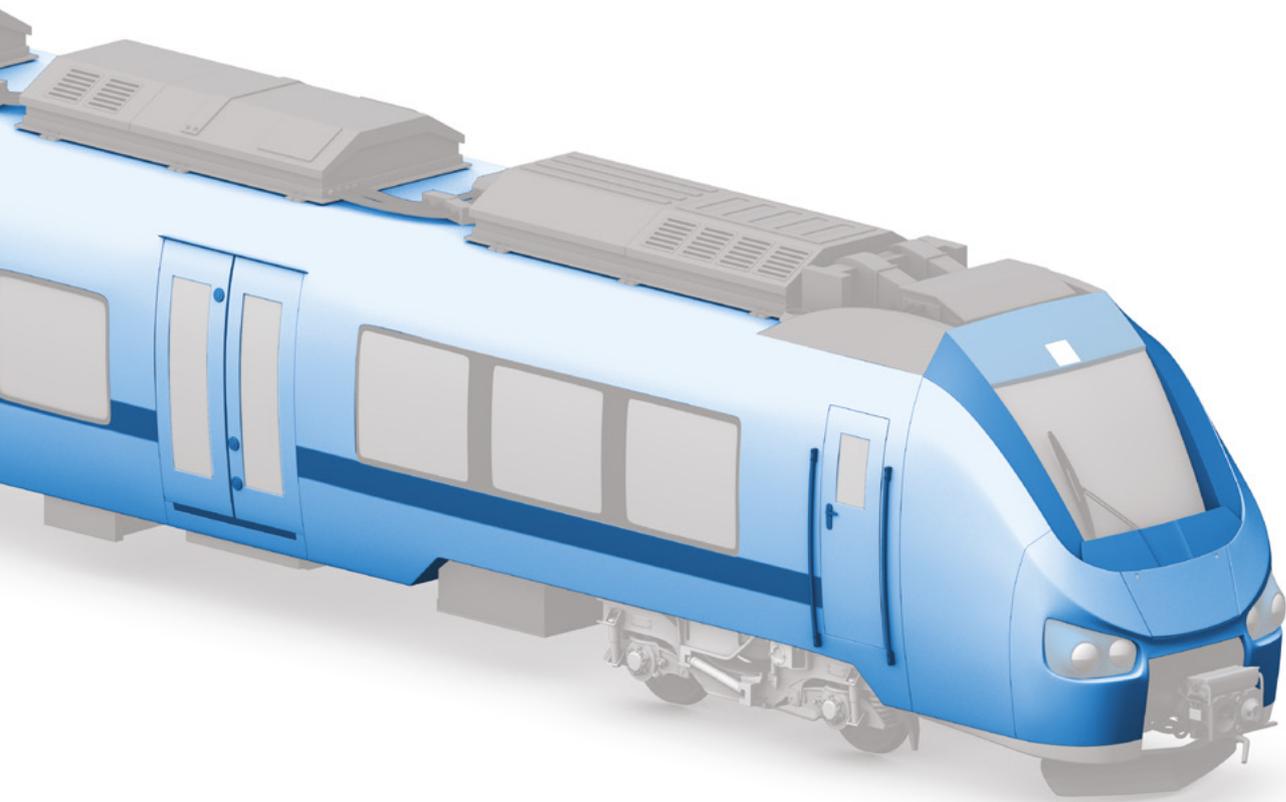


高强度螺纹嵌套

即使在最高紧固扭矩下，也可以防止因旋转或振动引起的转动

- 持久耐用
- 修复受损螺纹
- 预装配锁键避免旋转





安装快速简便

列车车体

在这个最关键的应用环境中，结构的稳定性和可靠性对于保证乘客安全至关重要

因此我们推荐满足以下先决条件的紧固件：

- 易于安装和拆卸
- 高强度材料制造而成
- 高耐腐蚀性
- 符合高级安全标准等级

列车车体

开槽自锁螺母

锁紧功能适用于机车内部各类应用环境

- 耐高温抗腐蚀
- 即使在很高的温度变化情况下也可以保持夹紧载荷
- 高动态应力下抗振性能
- 可重复使用



锁紧螺栓

永久抗振型机械锁紧

- 快速自动安装工艺, 无需重新锁紧
- 套环上可视化安装指示确保正确安装



接地螺柱

用于放电漏电的螺栓

- 钢板永久接地连接
- 采用充电电动工具, 安装简单过程可靠
- 螺柱超乎寻常的夹紧范围

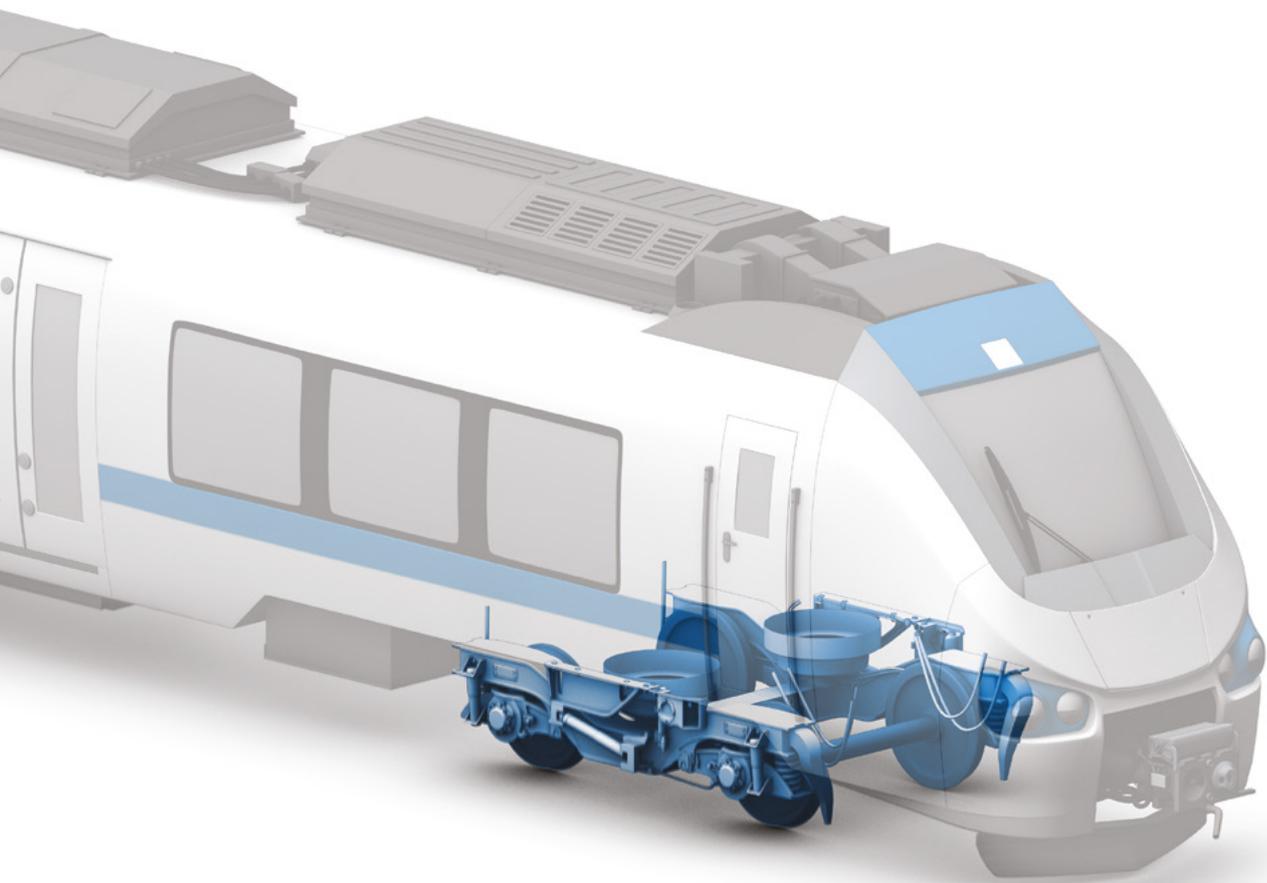


涨紧螺母

安装大尺寸螺栓和螺柱, 精准又经济

- 可通过各种手动工具实现大尺寸螺栓的简便安全锁紧
- 极大的夹紧力
- 无螺纹卡死
- 在理论张力下拧紧螺柱/螺栓





稳定性和耐久性

转向架

转向架在列车上起着至关重要的作用。转向架的主要要求是通过悬架和阻尼的作用,实现操作的可靠性,可维护性和行驶的舒适性。

紧固件必须首先满足:

- 抗振
- 耐腐蚀
- 抗温差变化
- 保持装配夹紧力

转向架

锁紧垫圈

通过摩擦和机械锁紧方式进行固定

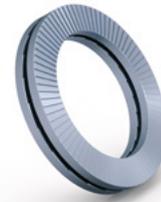
- 带棱纹高度抗振
- 锁紧时无表面损伤
- 无松动, 仅微小的预紧力损耗
- 适用于敏感/带涂层表面



楔形锁紧垫圈

张力自锁

- 安装拆卸快速方便
- 保持高度夹紧载荷
- 抗振和耐腐蚀性能高
- 最大安全防松性能



六角锁紧螺钉

多功能带锯齿法兰螺钉

- 多功能, 集锯齿垫圈法兰面于一身
- 不会松动或旋松
- 不存在遗忘安全垫圈或方向性错误操作风险

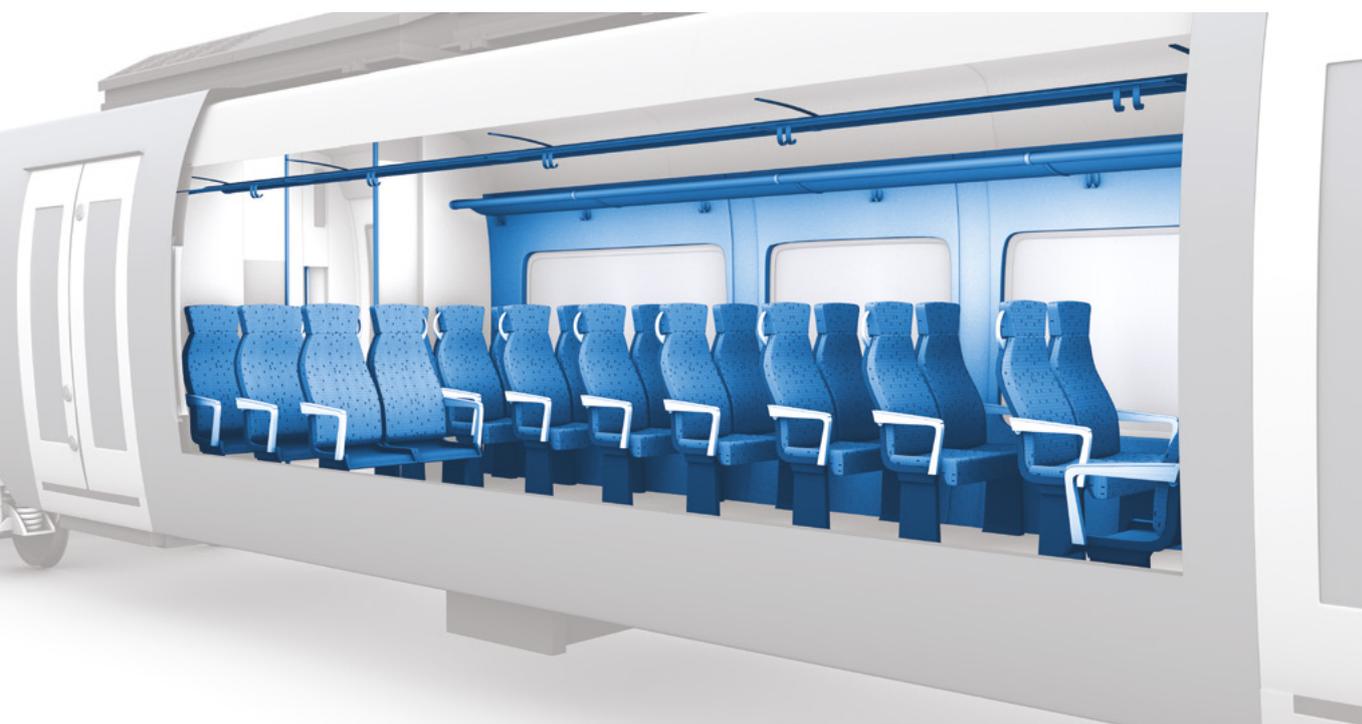


拉伸控制螺栓

高强度预紧螺栓, 安装兼具成本效应

- 无与伦比的防腐保护, 易于着漆
- 即使在高振动条件下也能保持一致张力
- 高度夹紧载荷实现安全锁紧过程





功能性和设计性

车体内饰

在车厢内，乘客的旅行舒适度和安全性非常重要。行李架、扶手、座椅和折叠桌板必须经得起日常受力状况。

我们为您提供：

- 各种材料应有尽有
- 满足高端设计和功能需求
- 适用不同颜色变化
- 满足轻量结构需求

车体内饰

铰链

耐用型铰链便于折叠桌板的定位

- 整个移动范围阻力恒定
- 部件牢固的固定在需要的任何角度
- 各种铰链尺寸、材料和扭矩范围应有尽有



用于合成材料的紧固件

可靠的安装在软质和复合材料中

- 具有高度扭矩和剥离强度的智能紧固件, 适用于软性材料的安装
- 表面安装采用粘合或完全嵌入的方式
- 隐形于安装材料中



螺纹嵌套

轻量化的嵌套具有高抗拉强度

- 薄形材料提供强力螺纹
- 重量轻, 稳定耐用
- 清洁, 内螺纹无碎屑



C型槽专用紧固件

稳定且灵活的安装

- 安装后方便移动
- 卡式螺母因在卡壳中浮动配合抵消公差
- 符合轨道交通规格的T型螺栓 (质量等级和标记)
- 可重复使用



车体内饰

高强度盲铆钉

结构型装配实力解决方案

- 高拉伸应用环境的完美选择
- 一种紧固件替代四颗铆钉
- 单边置入
- 大尺寸铆钉
- 耐久可靠的固定



扎带板

节省空间的电线束结构

- 用于固定紧密间隔的电线束
- 薄形设计使电线束靠近安装表面



盘头法兰面螺钉

集垫圈和法兰于一体的多功能螺钉

- 也可用于软性材料
- 多种颜色选择
- 覆盖大孔或长形孔, 实现最佳承接面积



凹槽螺钉

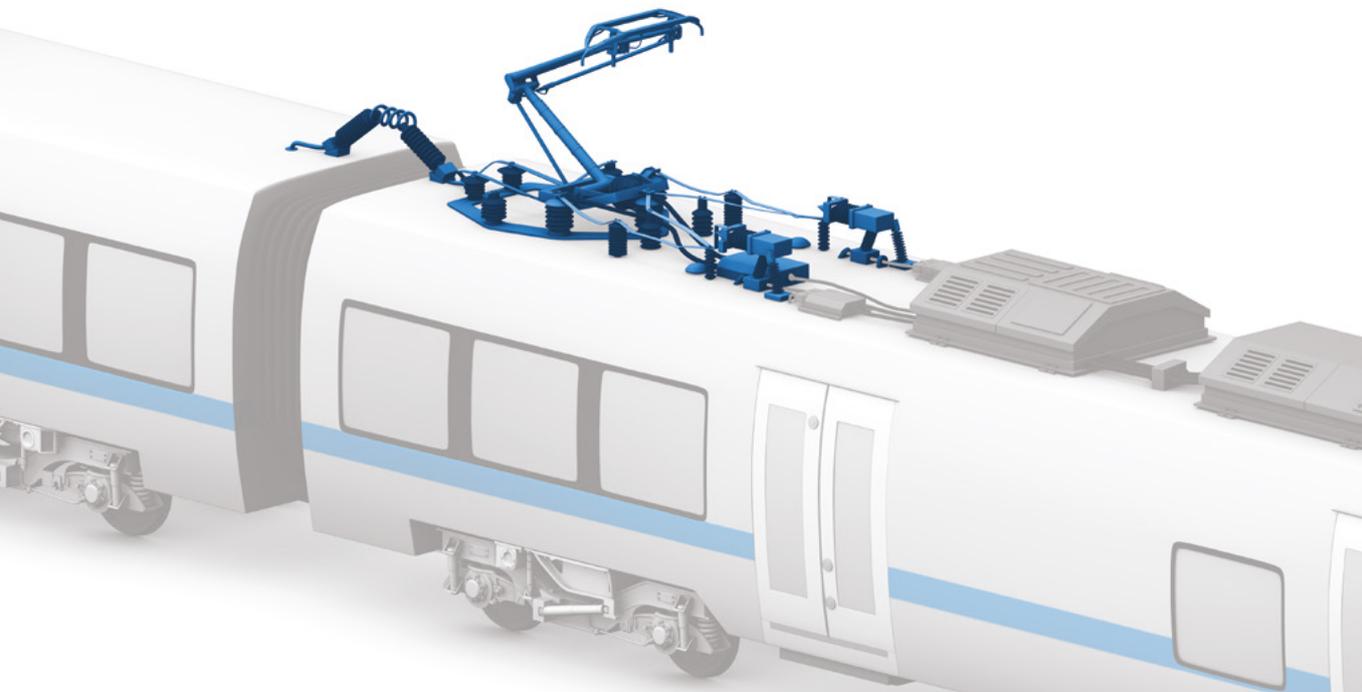
特殊螺钉, 防止误操作

- 尺寸范围齐全
- 防止乘客误操作/破坏
- 装卸采用特殊工具





《优化您的供应链以及B、C类零件的管理，源于Bossard创新物流解决方案。》



安全性和可靠性

能源供应

这一应用中涉及到的紧固件必须满足最高的安全要求。除了连接本身的安全性之外，防火性能是关键要求。

因此，对于紧固件的主要需求如下：

- 防腐
- 抗振
- 防火

能源供应

带锁舌线缆扎带

轨道交通应用专用扎带

- 即使在极端应用环境中, 几何结构保证了最大强度和安全性
- 钢制锁舌确保稳定并坚固的连接
- 优先考虑使用在与人身和财产相关的各种应用环境中



护线套

便于捆绑预装电缆

- 开槽, 自动闭合设计可轻松植入预组装电缆
- 适于后续安装
- 阻燃/自熄材料, 不含卤素



弹性锥形垫圈

螺钉和螺栓装配中实现最佳拉伸力

- 不会因破裂、材料膨胀、磨损或振动而出现松动
- 抵消电气应用中的热膨胀
- 可与平垫圈配合使用, 节省安装时间



涂层

润滑提升了工艺的安全和效率

- 准确清晰的定义润滑
- 操作不会被遗漏
- 工艺上的弹性
- 安全, 洁净

我们的涂层还具有其它优势: 装饰性颜色, 防止摩擦, 耐高温抗腐蚀



确保您的需求

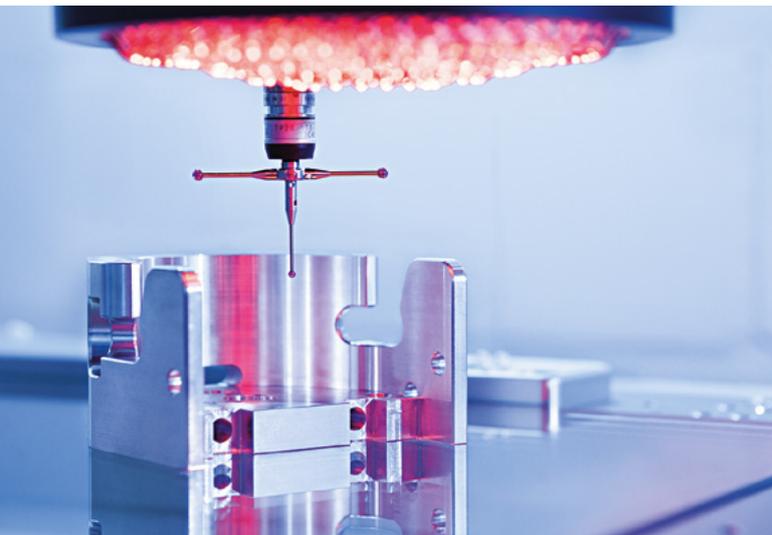
认可的紧固技术测试实验室

正确使用规范在紧固技术的许多领域中起着重要作用。
Bossard通过一个最先进的测试实验室来应对这一挑战。

经过验证的品质

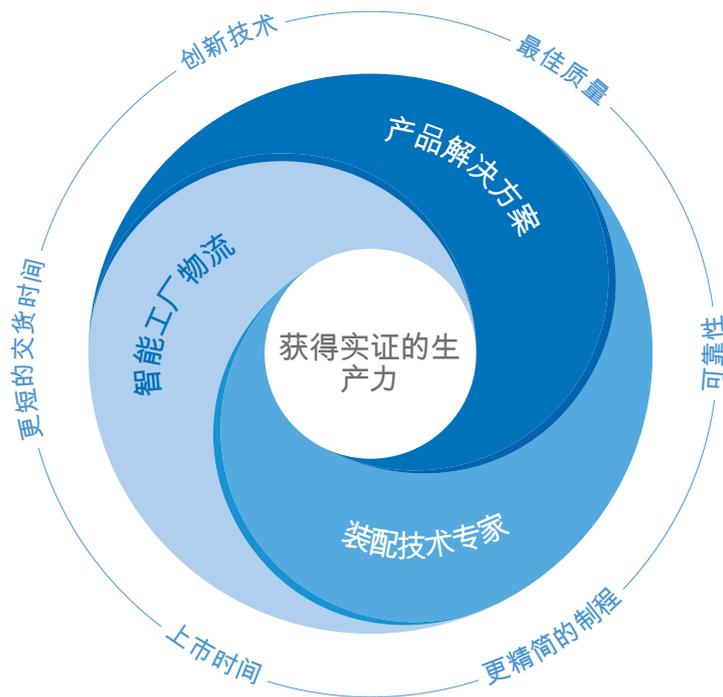
无论是开发产品、项目还是工艺，都需要经过可靠和独立的检验，以确保您在每个阶段都符合规范要求和最高标准。

全面领先的紧固技术测试服务，由我们合格并有经验的员工执行，可以帮助您降低风险，保证质量，并满足您的装配和产品相关的规范要求。



成熟生产力 - 我们对客户的承诺

成功的策略



与客户合作多年以来，我们知道什么才是需要证实的，并持续影响企业的成功因素。我们已经发现了加强客户竞争力的关键问题。因此，我们在三个战略核心领域为客户提供支持。

首先，找到最佳的**产品解决方案**，就是对客户产品中特定功能下的最佳紧固件进行评估和使用。

其次，从客户开始研发新产品的那一刻起，我们的**应用工程**为所有可能的紧固挑战提供了最睿智的解决方案。

第三，通过智能物流系统和量身定制的解决方案，作为我们的研究方法，**智能工厂物流**可提供智能化和精益化，以优化客户的生产。

理解对客户的一贯承诺，“成熟生产力”包含两个要素：第一，它被证明是行之有效的。其次，它可持续、可衡量，提高了客户的生产力和竞争力。

对我们而言，它是一种激励，是我们从始至终保持领先一步的坚定信念。

www.bossard.com