

Indications de pression de service

Les pressions de travail spécifiées peuvent être atteintes avec les matériaux d'installation suivants:

	Matériau de l'élément à étanchéifier	Résistance à la traction Rm [N/mm²]	Allongement min. à la rupture A5 [%]	Limite d'allongement Rp0,2 [N/mm²]	Dureté Brinell
1	Acier à haute résistance ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	960 – 1000	6	min. 865	env. 320
2	Acier de cémentation pour décolletage C15Pb / 1.0403 AISI 10L15	430 – 730	10	min. 280	env. 200
3	Fonte nodulaire EN 1363: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	min. 600	3	min. 370	200 – 290
4	Fonte nodulaire (Dura-Bar®) EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	env. 450	12	env. 310	131 – 217
5	Fonte grise EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	env. 350	0,3	165 – 228	160 – 250
6	Alliage d'aluminium AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA-2024 T4/T6 ¹⁾	min. 450	8	min. 310	env. 120
7	Alliage d'aluminium AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA-6012-T6	min. 310	8	min. 260	env. 105
8	Alliage de fonte d'aluminium G-AlSi7Mg / EN AC-42100 ASTM/UNS: A356	min. 230	2	min. 190	min. 75

¹⁾ La filiale SFC KOENIG en Amérique utilise la spécification 2024-T4/T6.

Utilisations

Des capacités de pression de service identiques peuvent être obtenues dans le cas de matériaux d'installation présentant des propriétés mécaniques similaires. Il faut toutefois respecter les conditions de montage appropriées.

Utilisations dans les alliages de magnésium, les métaux non ferreux et les plastiques sur demande.

Utilisations dans les matériaux de base de dureté élevée ou dans des matières durcies sur demande.

Utilisations dans des composants à surface revêtue (zingués, anodisés, etc.) sur demande.

Facteurs d'influence affectant les capacités de pression de service, voir sous:

- Principe d'ancrage
- Rugosités de l'alésage: exigences
- Directives de construction

Zone de sécurité

La zone de sécurité comporte des influences incontrôlables. Les sollicitations dynamiques à la pression nominale, avec 10⁶ cycles d'effort et une fréquence de 3–4 Hz ont mis en évidence que la pression d'éclatement mesurée par la suite, test A ainsi que la pression d'essai, test B baissent d'environ 20%.