

BOSSARD SMARTBIN CLOUD

实时-透明-可靠



SmartBin Cloud让您更上一层楼。它是一个集多功能于一体的系统，将我们成熟的SmartBin系统与最新的SmartLabel系统结合在一起，是未来技术的先驱。重量传感器由振动触发，因此在每次使用（取用或补货）时都会立即更新库存和订单信息，无论何时都可获得透明，受控的实时库存。当库存达到补货点时，系统自动触发新订单。订单状态和所有产品信息在每个料盒的显示屏上一目了然，确保了可控性。SmartBin Cloud可利用现有的设施，并运用最新的工业物联网通信技术。实时数据通过可靠安全的工业云连接，在工厂的任何地点、任何时间都可轻松访问。

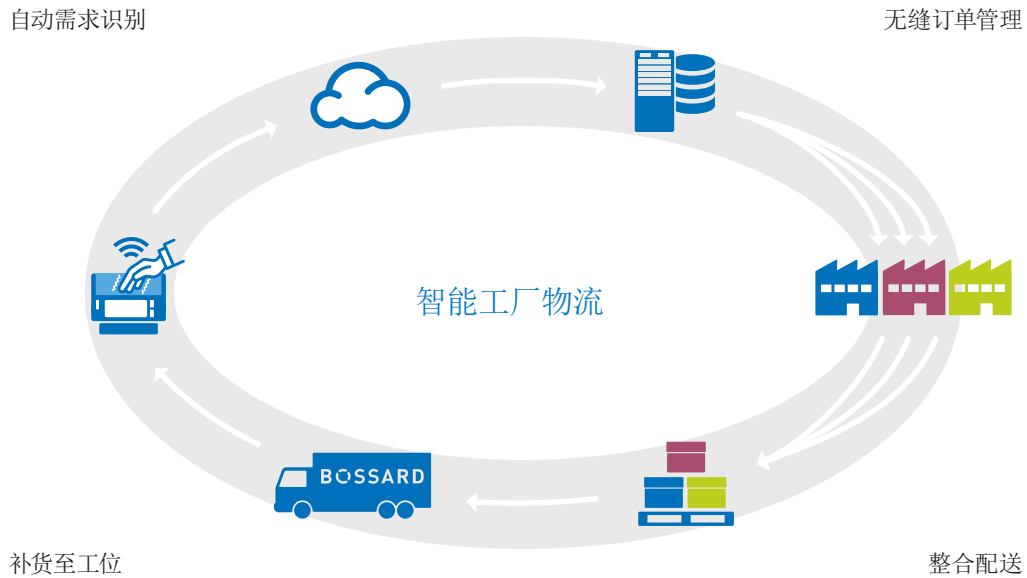
特征

	全自动化
	重量变化触发数据更新
	信息可视化
	工业云连接（工业物联网）
	防错 - 自动错误识别
	24/7 运行 - 库存数据在每次使用后实时更新
	全流程控制
	ARIMS - 操作界面
	LED - 集成亮灯拣货系统

您的益处

- 需求高峰时，系统快速、主动的做出反应
- 实时系统数据，可靠安全连接
- 利用现有设施
- 使用点数据透明和可控
- 缩短订购和交货时间
- 无需人工干预的精益流程
- 免维护
- 降低总拥有成本

BOSSARD SMARTBIN CLOUD



BOSSARD SMARTBIN CLOUD订单流程

1. SmartBin Cloud将集成到现有使用点的布局中，而无需任何额外的设施。振动传感器不间断监测实时库存水平，并通过工业物联网通信（云）将数据传输到服务器。
2. 当库存低于补货点时，系统自动触发补货订单。电子标签随即显示订单状态和交货日期。
3. Bossard整合所有订单物料，统一发送至客户。
4. 根据协议，我们将物料配送至收货道口或工位。
5. SmartBin Cloud自动识别补货，并确保物料补充到正确的位置。

了解Bossard智能工厂物流的更多信息，请参阅我们的宣传册。



如果您对Bossard SmartBin Cloud有任何疑问，
请随时联系我们 www.bossard.com.cn。