Tabellen, Normen

Internationales Einheitensystem SI

Das seit 1960 gültige «International Einheitensystem SI» (Système International) wurde in der Schweiz am 1. Januar 1978 gesetzlich eingeführt. Mit den nachfolgenden Tabellen wollen wir Ihnen einen Überblick geben und die 7 Grundeinheiten, nebst

einer Anzahl abgeleiteter Einheiten, mit den verschiedenen Umrechnungen aufzeigen. Die in den Umrechnungstabellen angegebenen Zahlen sind auf 3 bzw. 4 Ziffern gerundet.

Basiseinheit des SI-Systems

| Grösse | Name | Einheit |
|-----------------------------|-----------|---------|
| Länge | Meter | m |
| Masse | Kilogramm | kg |
| Zeit | Sekunde | s |
| Elektrische Stromstärke | Ampère | A |
| Thermodynamische Temperatur | Kelvin | K |
| Lichtstärke | Candela | cd |
| Stoffmenge | Mol | mol |

Basiseinheit des SI-Systems

| Grösse | Name | Einheit | Beziehung | |
|--|------------|---------|-----------|------------------------------------|
| Frequenz | Hertz | Hz | 1 Hz | $= 1 \text{ s}^{-1} = 1/\text{s}$ |
| Kraft | Newton | N | 1 N | = 1 kg · m/s ² |
| Druck und mechanische Spannung | Pascal | Pa | 1 Pa | = 1 N/m ² |
| Energie, Arbeit, Wärmemenge | Joule | J | 1 J | = 1 N ⋅ m = 1 W ⋅ s |
| Leistung, Energiestrom, Wärmestrom | Watt | W | 1 W | = 1 N ⋅ m/s = J/s |
| Elektrische Ladung | Coulomb | С | 1 C | = 1 A · s |
| Elektrische Spannung, elektrische Potentialdifferenz | Volt | V | 1 V | = 1 W/A |
| Elektrische Kapazität | Farad | F | 1 F | = 1 A · s/V |
| Elektrischer Widerstand | Ohm | Ω | 1 Ω | = 1 V/A |
| Elektrische Leitfähigkeit (Leitwert) | Siemens | S | 1 S | $= 1 \Omega^{-1} = 1 A/V$ |
| Magnetischer Fluss | Weber | Wb | 1 WB | = 1 V ⋅ s |
| Magnetische Flussdichte (Induktion) | Tesla | Т | 1 T | = 1 Wb/m ² |
| Induktivität, magnetischer Leitwert | Henry | Н | 1 H | = 1 Wb/A = 1 V · s/A |
| Lichtstrom | Lumen | Im | 1 lm | = 1 cd · sr |
| Beleuchtungsstärke | lux | lx | 1 lx | = 1 lm/m ² |
| Ebener Winkel | Radiant | rad | 1 rad | = 1 m/m = 1 = 180°/π |
| Räumlicher Winkel | Steradiant | sr | 1 sr | $= 1 \text{ m}^{2/}\text{m}^2 = 1$ |

Umrechnungstabellen

Umrechnungstabelle der Krafteinheit

| | N | р | kp | dyn |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|-------------|------------------------|
| 1 Newton = 1 N | 1 | 102 | 0,102 | 105 |
| 1 pond = 1 p | 9,81 · 10 ⁻³ | 1 | 10-3 | 981 |
| 1 Kilopond = kp | 9,81 | 1000 | 1 | 9,81 · 10 ⁵ |
| 1 dyn | 10-5 | 1,02 · 10 ⁻³ | 1,02 · 10-6 | 1 |

Umrechnungstabelle für Einheiten der mechanischen Spannung

| | Pa | N/mm² | kp/cm ² | kp/mm² |
|--|------------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|
| 1 Pa = 1 N/m ² = 10 N/cm ² | 1 | 10-6 | 1,02 · 10-5 | 1,02 · 10 ⁻⁷ |
| 1 N/mm ² = 1 MPa | 106 | 1 | 10,2 | 0,102 |
| 1 kp/cm ² = 1 at | 9,81 · 10 ⁴ | 9,81 · 10 ⁻² | 1 | 10-2 |
| 1 kp/mm ² | 9,81 · 106 | 9,81 | 100 | 1 |

G.002

Umrechnungstabelle für Einheiten der Arbeit, Energie und Wärmemenge

| | J | kJ | kWh | kcal | kpm |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| 1 J = 1 N · m = 1 W · s | 1 | 10 ⁻³ | 2,78 · 10 ⁻⁷ | 2,39 · 10-4 | 0,102 |
| 1 kJ | 1000 | 1 | 2,78 · 10-4 | 0,239 | 102 |
| 1 kWh | 3,6 · 10 ⁶ | 3,6 · 10 ³ | 1 | 860 | 3,67 ⋅ 105 |
| 1 kcal | 4,19 · 10 ³ | 4,19 | 1,16 · 10 ⁻³ | 1 | 427 |
| 1 kpm | 9,81 | 9,81 · 10 ⁻³ | 2,72 · 10-6 | 2,34 · 10 ⁻³ | 1 |

Umrechnungstabelle für Einheiten der Leistung und des Wärmestromes

| | W | kW | kcal/s | kcal/h | kpm/s |
|-------------------------|-----------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-------|
| 1 W = 1 N · m/s = 1 J/s | 1 | 10-3 | 2,39 · 10⁻⁴ | 0,860 | 0,102 |
| 1 kW | 1000 | 1 | 0,239 | 860 | 102 |
| 1 kcal/s | 4,9 · 103 | 4,19 | 1 | 3,6 · 10 ³ | 427 |
| 1 kcal/h | 1,16 | 1,6 · 10 ⁻³ | 2,78 · 10⁻⁴ | 1 | 0,119 |
| 1 kpm/s | 9,81 | 9,81 · 10 ⁻³ | 2,34 · 10 ⁻³ | 8,34 | 1 |

Umrechnungstabelle für Druckeinheiten von Gasen, Dämpfen, Flüssigkeiten

| | Pa | bar | kp/m2 | at | Torr |
|---|------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|------------------------|
| 1 Pa = 1 N/m ² | 1 | 10-5 | 0,102 | 1,02 · 10-5 | 7,5 · 10 ⁻³ |
| 1 bar = 0,1 MPa = 0,1 N/mm ² | 10 ⁵ | 1 | 1,02 · 10⁴ | 1,02 | 750 |
| 1 kp/m² | 9,81 | 9,81 · 10⁻⁵ | 1 | 10-4 | 7,36 · 10-2 |
| 1 at = 1 kp/cm ² | 9,81 · 10 ⁴ | 0,981 | 10 ⁴ | 1 | 736 |
| 1 Torr = 1/760 atm | 133 | 1.33 · 10 ⁻³ | 13.6 | 1.36 · 10 ⁻³ | 1 |

Umrechnungen weiterer bisheriger Einheiten in SI-Einheiten

| Grösse | Bisherige Einheit | Zeichen | Neue Einheit | Zeichen | Beziehung |
|-------------------------|----------------------|---------|--------------------|---------|--|
| Länge | Ångström | Å | Meter | m | $1 \text{ Å} = 10^{-10} \text{m}$ |
| Druck | mm Quecksilbersäule | mm Hg | Pascal | Pa | 1 mm Hg = 133,3 Pa |
| Energie | Erg | erg | Joule | J | 1 erg = 10 ⁻⁷ J |
| Leistung | Pferdestärke | PS | Watt | W | 1 PS = 735,5 W |
| Dynamische Viskosität | Poise | P | Pascal Sekunde | Pa · s | 1 P = 0,1 Pa · s/1c P = 1 m Pa · s |
| Kinematische Viskosität | Stokes | St | cm ² /s | - | 1 St = 1 cm ² /s = 10 ⁻⁴ m ² /s |
| Kerbschlagzähigkeit | kpm/cm ² | - | J/cm ² | - | 1 kpm/cm ² = 9,087 J/cm ² |
| Wärmekapazität | kcal/°C | - | J/K | - | 1 kcal/°C = 4,187 · 103 J/K |
| Wärmeleitfähigkeit | kcal/m · h · °C | - | W/K · m | - | 1 kcal/m · h °C = 1,163 W/K · m |
| Spezifische Wärme | kcal/kg · °C | _ | J/kg · K | _ | 1 kcal/kg · °C = 4,187 · 103 J/kg · K |
| Magnetische Feldstärke | Oersted | Oe | Ampère/Meter | A/m | 1 Oe = 79,6 A/m |
| Magnetische Flussdichte | Gauss | G | Tesla | Т | 1 G = 10 ⁻⁴ T |
| Magnetischer Fluss | Maxwell | M | Weber | Wb | 1 M = 10 ⁻⁸ Wb |
| Lichtstärke | internationale Kerze | IK | candela | cd | 1 IK = 1,019 cd |
| Leuchtdichte | Stilb | sb | cd/m ² | - | 1 sb = 10 ⁴ cd/m ² |
| Energiedosis | Rem | rem | J/kg | - | 1 rem = 0,01 J/kg |
| Ionendosis | Röntgen | R | C/kg | _ | 1 R = 2,58 · 10 ⁻⁴ C/kg |

G.003

Umrechnungen von Teilmengen Beispiel: Ein Zuckerwürfel aufgelöst in

| 1 ppm (part per million) ist 1 Teil von 1 Million Teile | 1 Milligramm pro Kilogramm | 0,001 g/kg (10 ⁻⁶) | 2700 Liter |
|---|-------------------------------|--|------------------------|
| 1 ppb (part per billion) ist 1 Teil von 1 Milliarde Teile (b = billion, amerik. für Milliarde) | 1 Mikrogramm pro Kilogramm | 0,000 001 g/kg (10 ⁻⁹) | 2,7 Millionen Liter |
| 1 ppt (part per trillion) ist 1 Teil von 1 Billion Teile (t = trillion amerik. für Billion) | 1 Nanogramm pro Kilogramm | 0,000 000 001 g/kg (10 ⁻¹²) | 2,7 Milliarden Liter |
| 1 ppq (part per quadrillion) ist ein Teil von 1 Billiarde Teile (q = Quadrillion amerik. für Billiarde) | 1 Picogramm pro Kilogramm | 0,000 000 000 001 g/kg (10 ⁻¹⁵) | 2,7 Billionen Liter |

Umrechnungstabellen metrisch – USA, USA – metrisch

Längenmasse

| metrisch | | USA | | |
|--------------|----|----------|--------|-----|
| 1 Millimeter | mm | 0,039337 | inches | in. |
| 1 Centimeter | cm | 0,39370 | inches | in. |
| 1 Meter | m | 39,3700 | inches | in. |
| | | 3,2808 | feet | ft. |
| | | 1,0936 | yards | yd. |
| 1 Kilometer | km | 0,62137 | miles | m. |

| USA | metrisch | |
|--------|----------|----|
| 1 inch | 25,400 | mm |
| | 2,540 | cm |
| 1 foot | 304,800 | mm |
| | 30,480 | cm |
| | 0,3048 | m |
| 1 yard | 91,4400 | cm |
| | 0,9144 | m |
| 1 mile | 1609,35 | m |
| | 1,609 | km |

Flächenmasse

| metrisch | USA | | |
|-------------------|---------|-----------|--------|
| 1 mm ² | 0,00155 | sq.inches | sq.in. |
| 1 cm ² | 0,1550 | sq.inches | sq.in. |
| 1 m ² | 10,7640 | sq.feet | sq.ft. |
| | 1,196 | sq.yard | sq.yd. |
| 1 km ² | 0,38614 | sq.miles | sq.m. |

| USA | metrisch | |
|-----------|----------|-----------------|
| 1 sq.inch | 645,16 | mm ² |
| | 6,4516 | cm ² |
| 1 sq.foot | 929,00 | cm ² |
| | 0,0929 | m ² |
| 1 sq.yard | 0,836 | m ² |
| 1 sq.mile | 2,5889 | km² |

Hohlmasse

| metrisch | metrisch U | | ISA | | |
|--------------|------------|-------------------|---------------|--------|--|
| 1 Milliliter | ml | 0,27 | fluid drachms | dr.fl. | |
| 1 Centiliter | cl | 0,338 | fluid ounces | oz.fl. | |
| 1 Deziliter | dl | 0,0528 pints pt. | | pt. | |
| 1 Liter | 1 | 1,0567 quarts qt. | | qt. | |
| | | 0,26 | gallons | gal. | |
| 1 Hektoliter | hl | 26,417 | gallons | gal. | |

| USA | metrisch | |
|---------------|----------|----|
| 1 fluid ounce | 2,957 | cl |
| 1 pint | 4,732 | dl |
| | 0,4732 | I |
| 1 quart | 0,9463 | I |
| 1 gallon | 3,7853 | I |
| 1 barrel (bl) | 119,237 | I |
| | 1,192 | hl |

Gewichte

| metrisch | | USA | | |
|-----------------|-----|--------|-----------|--------|
| 1 Gramm | gr. | 15,432 | grains | gr. |
| 1 Kilogramm | kg | 2,2046 | pounds | lb. |
| 1 Doppelzentner | dz. | 220,46 | pounds | lb. |
| 1 Tonne | t | 2204,6 | pounds | lb. |
| | | 1,102 | shorttons | tn.sh. |

| USA | metrisch | |
|---------|----------|-----|
| 1 grain | 64,7989 | mg |
| 1 ounce | 28,35 | g |
| 1 pound | 0,4536 | kg |
| 1 short | 907,200 | kg |
| | 9,072 | dz. |
| | 0,9072 | t |

Diverse

| metrisch | USA | |
|--------------------------------------|--------|-------|
| 1 N/mm ² = 1 MPa = 10 bar | 145,14 | psi |
| 1 Nm | 8,85 | in lb |
| | 0.74 | ft lb |

| USA | metrisch | |
|---------|----------|-------------------|
| 1 psi | 0,00689 | N/mm ² |
| 1 in lb | 0,113 | Nm |
| 1 ft lb | 1,35 | Nm |

Temperatur

Umrechnung Fahrenheit in Celsius: 32 abziehen; Ergebnis durch 1,8 teilen

| °F | °C | °F | °C |
|-----|------|-----|-------|
| 212 | 100 | 100 | 37,8 |
| 200 | 93,3 | 90 | 32,2 |
| 194 | 90 | 86 | 30 |
| 190 | 87,8 | 80 | 26,7 |
| 180 | 82,8 | 70 | 21,1 |
| 176 | 80 | 68 | 20 |
| 170 | 76,7 | 60 | 15 |
| 160 | 71,1 | 50 | 10 |
| 158 | 70 | 40 | 4,4 |
| 150 | 65,6 | _ | - |
| 140 | 60 | 32 | 0 |
| 130 | 54,4 | 30 | -1,1 |
| 122 | 50 | 20 | -6,7 |
| 120 | 48,9 | 14 | -10 |
| 110 | 43,3 | 10 | -12,2 |
| 104 | 40 | 0 | -17,8 |

Umrechnung Celsius in Fahrenheit: Multiplikation mit 1,8; zum Ergebnis 32 hinzuzählen

| °C | °F | °C | °F |
|-----|-----|-------|----|
| 100 | 212 | 35 | 95 |
| 95 | 203 | 30 | 86 |
| 90 | 194 | 25 | 77 |
| 85 | 182 | 20 | 68 |
| 80 | 176 | 15 | 59 |
| 75 | 167 | 10 | 50 |
| 70 | 158 | 5 | 41 |
| 65 | 149 | - | - |
| 60 | 140 | 0 | 32 |
| 55 | 131 | -5 | 23 |
| 50 | 122 | -10 | 14 |
| 45 | 113 | -15 | 5 |
| 40 | 104 | -17,8 | 0 |

Leiterquerschnitte AWG/MCM Grössen zu mm²

| AWG | metrischer Leiterquerschnitt mm² | vergleichbarer Leiterquerschnitt mm² |
|-----|-------------------------------------|---|
| 27 | 0,102 | _ |
| 26 | 0,129 | 0,14 |
| 25 | 0,162 | - |
| 24 | 0,205 | 0,25 |
| 23 | 0,258 | - |
| 22 | 0,326 | 0,34 |
| 21 | 0,410 | 0,5 |
| 20 | 0,518 | - |
| 19 | 0,653 | 0,75 |
| 18 | 0,823 | 1 |
| 17 | 1,038 | - |
| 16 | 1,31 | - |
| 15 | 1,65 | - |
| 14 | 2,08 | 2,5 |
| 13 | 2,62 | - |
| 12 | 3,31 | - |
| 11 | 4,17 | - |
| 10 | 5,26 | 6 |
| 9 | 6,63 | _ |
| 8 | 8,37 | 10 |
| 7 | 10,55 | - |
| 6 | 13,3 | 16 |
| 5 | 16,75 | - |
| 4 | 21,15 | 25 |
| 3 | 26,67 | - |
| 2 | 33,62 | 35 |
| 1 | 42,4 | 50 |
| 1/0 | 53,49 | - |
| 2/0 | 67,43 | 70 |
| 3/0 | 85,01 | 95 |
| 4/0 | 107,2 | 120 |

| MCM | metrischer Leiterquerschnitt mm² | vergleichbarer Leiterquerschnitt mm² |
|------|-------------------------------------|---|
| 250 | 127 | 120 |
| 300 | 152 | 150 |
| 350 | 177 | 185 |
| 400 | 203 | - |
| 500 | 253 | 240 |
| 600 | 304 | 300 |
| 700 | 355 | - |
| 800 | 405 | 400 |
| 900 | 456 | - |
| 1000 | 507 | 500 |
| 1250 | 633 | 625 |
| 1500 | 760 | 800 |
| 1750 | 887 | - |
| 2000 | 1010 | 1000 |

© Bossard, G-fr-2018.06

BOSSARD

T

Härtevergleichstabelle

nach ISO 18265

Umwertungstabelle nach ISO18265 für unlegierte und niedriglegierte Stähle und Stahlguss, etc. Eine Umwertung von Härtewerten untereinander oder Härtewerten in Zugfestigkeitswerte ist grundsätzlich mit Unsicherheiten behaftet. Eine direkte Bewertung einer Härteumwertung ist nur mit dem gleichen Werkstoffmuster möglich. Für alle anderen Werkstoffe dienen die Werte lediglich als allgemeiner Indikator. Die Ergebnisse einer Umwertung aus der Tabelle sind kein Ersatz für ermittelte Werte mit genormten Prüfverfahren. Bei hochlegierten und/oder kaltverfestigten Stählen (z.B. 6.8, A2-A4) sind erhebliche Abweichungen zu erwarten.

| Zugfestigkeit | Vickers- | Brinell | | | | |
|----------------------|-------------|---------------------|-------|------|------|--|
| | härte HV | härte ¹⁾ | | | | |
| [N/mm ²] | [F≥98 N] | нв | HRB | HRC | HRA | |
| 255 | 80 | 76 | - | - | - | |
| 270 | 85 | 80,7 | 41 | - | - | |
| 285 | 90 | 85,5 | 48 | - | - | |
| 305 | 95 | 90,2 | 52 | - | - | |
| 320 | 100 | 95 | 56,2 | - | - | |
| 335 | 105 | 99,8 | - | - | - | |
| 350 | 110 | 105 | 62,3 | - | - | |
| 370 | 115 | 109 | - | - | - | |
| 385 | 120 | 114 | 66,7 | - | - | |
| 400 | 125 | 119 | - | - | - | |
| 415 | 130 | 124 | 71,2 | - | - | |
| 430 | 135 | 128 | - | - | - | |
| 450 | 140 | 133 | 75 | - | - | |
| 465 | 145 | 138 | - | - | - | |
| 480 | 150 | 143 | 78,7 | - | - | |
| 495 | 155 | 147 | - | - | - | |
| 510 | 160 | 152 | 81,7 | - | - | |
| 530 | 165 | 156 | - | - | - | |
| 545 | 170 | 162 | 85 | - | - | |
| 560 | 175 | 166 | - | _ | _ | |
| 575 | 180 | 171 | 87,1 | - | - | |
| 595 | 185 | 176 | _ | - | _ | |
| 610 | 190 | 181 | 89,5 | - | _ | |
| 625 | 195 | 185 | _ | _ | _ | |
| 640 | 200 | 190 | 91,5 | _ | _ | |
| 660 | 205 | 195 | 92,5 | - | - | |
| 675 | 210 | 199 | 93,5 | - | _ | |
| 690 | 215 | 204 | 94 | - | - | |
| 705 | 220 | 209 | 95 | _ | _ | |
| 720 | 225 | 214 | 96 | - | - | |
| 740 | 230 | 219 | 96,7 | - | - | |
| 755 | 235 | 223 | _ | _ | _ | |
| 770 | 240 | 228 | 98,1 | 20,3 | 60,7 | |
| 785 | 245 | 233 | _ | 21,3 | 61,2 | |
| 800 | 250 | 238 | 99,5 | 22,2 | 61,6 | |
| 820 | 255 | 242 | | 23,1 | 62 | |
| 835 | 260 | 247 | (101) | 24 | 62,4 | |
| 850 | 265 | 252 | _ | 24,8 | 62,7 | |
| 865 | 270 | 257 | (102) | 25,6 | 63,1 | |
| 880 | 275 | 261 | _ ′ | 26,4 | 63,5 | |
| 900 | 280 | 266 | (104) | 27,1 | 63,8 | |
| 915 | 285 | 271 | - | 27,8 | 64,2 | |
| 930 | 290 | 276 | (105) | 28,5 | 64,5 | |
| 950 | 295 | 280 | - | 29,2 | 64,8 | |
| 965 | 300 | 285 | - | 29,8 | 65,2 | |
| 995 | 310 | 295 | - | 31 | 65,8 | |
| 1030 | 320 | 304 | _ | 32,2 | 66,4 | |
| 1060 | 330 | 314 | _ | 33,3 | 67 | |
| 1095 | 340 | 323 | _ | 34,3 | 67,6 | |
| 1125 | 350 | 333 | _ | 35,5 | 68,1 | |

| 500 300 300 300 300 300 300 300 300 300 | HB 342 352 361 371 380 399 409 418 428 4437 4447 (465) (466) (475) (485) (485) (494) (504) | HRB | HRC 36,6 37,7 38,8 39,8 40,8 41,8 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | HRA 68,7 69,2 69,8 70,3 70,8 71,4 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 75,3 |
|---|--|--|--|--|
| 70 | 352 361 371 380 390 399 409 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | | 37,7 38,8 39,8 40,8 41,8 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 69,2 69,8 70,3 70,8 71,4 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 300 300 300 300 300 300 300 300 300 300 | 361 371 380 390 399 409 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - - - - - - - - - | 38,8 39,8 40,8 41,8 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 69,8 70,3 70,8 71,4 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 000 300 000 000 000 000 000 000 000 000 | 371 380 390 399 409 418 428 4437 4447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - - - - - - - | 39,8 40,8 41,8 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 70,3 70,8 71,4 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 00 3 00 0 0 00 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | 380 390 399 409 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - - - - - - - | 40,8 41,8 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 70,8 71,4 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 00 | 390 399 409 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - - - - | 41,8 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 71,4 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 200 : 300 : | 399 409 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - | 42,7 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 71,8 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 6 | 409 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - | 43,6 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 72,3 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 6 | 418 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - - - | 44,5 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 72,8 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 6 | 428 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - | 45,3 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 73,3 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 60 | 437 447 (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - - | 46,1 46,9 47,7 48,4 49,1 | 73,6 74,1 74,5 74,9 |
| 70 80 90 90 90 90 90 90 90 90 90 9 | (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - - | 46,9 47,7 48,4 49,1 | 74,1 74,5 74,9 |
| 30 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0 | (465) (466) (475) (485) (494) | - - - - | 47,7 48,4 49,1 | 74,5 74,9 |
| 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 | (466) (475) (485) (494) | - - - | 48,4 49,1 | 74,9 |
| 00 | (475) (485) (494) | - - - | 49,1 | |
| 0 20 80 40 | (485) (494) | <u>-</u> | | 75,3 |
| 20 80 40 | (494) | - | 49.8 | |
| 30 10 | ` ′ | | 10,0 | 75,7 |
| 10 | (504) | _ | 50,5 | 76,1 |
| 10 | | _ | 51,1 | 76,4 |
| | (513) | _ | 51,7 | 76,7 |
| 50 | (523) | _ | 52,3 | 77 |
| | (532) | _ | 53 | 77,4 |
| | (542) | _ | 53,6 | 77,8 |
| 80 | (551) | _ | 54,1 | 78 |
| | (561) | _ | 54,7 | 78,4 |
| | (570) | _ | 55,2 | 78,6 |
| | (580) | _ | 55,7 | 78,9 |
| | (589) | _ | 56,3 | 79,2 |
| 80 | (599) | _ | 56,8 | 79,5 |
| | (608) | _ | 57,3 | 79,8 |
| | (618) | _ | 57,8 | 80 |
| 60 - | _ | _ | 58,3 | 80,3 |
| 70 - | _ | _ | | 80,6 |
| 80 - | _ | _ | | 80,8 |
| 90 - | _ | _ | | 81,1 |
| 00 - | _ | _ | | 81,3 |
| 20 - | _ | _ | 61 | 81,8 |
| 10 | _ | _ | 61.8 | 82,2 |
| 60 - | _ | _ | | 82,6 |
| 30 | | _ | | 83 |
| 00 - | | _ | | 83,4 |
| 20 - | _ | _ | | 83,8 |
| 10 | | _ | | 84,1 |
| 60 | | _ | | 84,4 |
| 30 | | _ | | 84,7 |
| | _ | _ | | 85 |
| | _ | _ | | 85,3 |
| 20 - | _ | | | 85,6 |
| | 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 | 00 | 100 | 100 |

¹⁾ Die Brinellhärte Werte bis 450 HB wurden mit der Stahlkugel als Eindringkörper bestimmt. Die eingeklammerten Zahlen sind Näherungswerte für Härteangaben, die ausserhalb des Definitionsbereichs der genormten Härteprüverfahren liegen. Darüber hinaus gelten die eingeklammerten Brinellhärte Werte nur für Messungen mit einer Hartmetallkugel.

000

Das Verfahren nach Vickers HV ist über einen grossen Härtebereich anwendbar. In DIN ISO 898, Teil 1 ist es als Schiedsverfahren für die Härtemessung bestimmt.

Das Verfahren nach Brinell überstreicht ebenfalls einen grossen Härtebereich.

Das Verfahren nach Rockwell C ist für gehärtete Stähle geeignet, nach Rockwell A für Hartmetalle, nach Rockwell B für weiche Stähle, Kupfer-Zinklegierungen, Bronze usw.

Bezeichnung der Normenorganisation verschiedener Länder

nach ISO

| Länder | Kurzname |
|-------------------|----------|
| Algeria | IANOR |
| Argentina | IBAM |
| Australia | SAI |
| Austria | ON |
| | BSTI |
| Bangladesh | IBN |
| Belgium Brazil | ABNT |
| | = |
| Bulgaria | BDS |
| Canada | SCC |
| Chile | INN |
| China | CSBTS |
| Colombia | ICONTEC |
| Cuba | NC |
| Cyprus | CYS |
| Czech Republic | CSNI |
| Denmark | DS |
| Egypt | EOS |
| Ethiopia | QSAE |
| Europa | EN |
| Finland | SFS |
| France | AFNOR |
| Germany | DIN |
| Ghana | GSB |
| Greece | ELOT |
| Hungary | MSZT |
| India/Inde | BIS |
| Indonesia | BSN |
| International | ISO |
| Iran | ISIRI |
| Ireland | NSAI |
| Israel | SII |
| Italy | UNI |
| Jamaica | JBS |
| Japan | JISC |
| oupuii | 0100 |

| Länder | Kurzname |
|-----------------------|------------|
| Kenya | KEBS |
| Korea, Dem.P.Rep.of | CSK |
| Korea, Rep. of | KATS |
| Libian Arab Jamhiriya | LNCSM |
| Malaysia | DSM |
| Mexico | DGN |
| Mongolia | MNCSM |
| Marocco | SNIMA |
| Netherlands | NEN |
| New Zealand | SNZ |
| Nigeria | SON |
| Norway | NSF |
| Pakistan | PSI |
| Philipines | BPS |
| Poland | PKN |
| Portugal | IPQ |
| Romania | ASRO |
| Russia/Russie | GOST |
| Saudi Arabia | SASO |
| Singapore | PSB |
| South Africa, Rep. of | SABS |
| Spain | AENOR |
| Sri Lanka | SLSI |
| Sweden | SIS |
| Switzerland | SNV |
| Syria | SASMO |
| Tanzania | TBS |
| Thailand | TISI |
| Trinidad and Tobago | TTBS |
| Turkey | TSE |
| United Kingdom | BSI |
| USA | ANSI |
| Uzbekistan | UZGOST |
| Venezuela | FONDONORMA |
| Vietnam | TCVN |