

ISO配合和公差

参照ISO 286-2

基本尺寸		内径公差带 [mm]												
		H6	H7	H8	H9	H11	H12	H13	F7	F6	E9	D12	C13	JS12
从 1		+0,006	+0,01	+0,014	+0,025	+0,06	+0,1	+0,14	+0,016	+0,012	+0,039	+0,12	+0,2	+0,05
小于等于 3		0	0	0	0	0	0	0	+0,006	+0,006	+0,014	+0,02	+0,06	-0,05
大于 3		+0,008	+0,012	+0,018	+0,03	+0,075	+0,12	+0,18	+0,022	+0,018	+0,05	+0,15	+0,25	+0,06
小于等于 6		0	0	0	0	0	0	0	+0,01	+0,01	+0,02	+0,03	+0,07	-0,06
大于 6		+0,009	+0,015	+0,022	+0,036	+0,09	+0,15	+0,22	+0,028	+0,022	+0,061	+0,19	+0,3	+0,075
小于等于 10		0	0	0	0	0	0	0	+0,013	+0,013	+0,025	+0,04	+0,08	-0,075
大于 10		+0,011	+0,018	+0,027	+0,043	+0,11	+0,18	+0,27	+0,034	+0,027	+0,075	+0,23	+0,365	+0,09
小于等于 18		0	0	0	0	0	0	0	+0,016	+0,016	+0,032	+0,05	+0,095	-0,09
大于 18		+0,013	+0,021	+0,033	+0,052	+0,13	+0,21	+0,32	+0,041	+0,033	+0,092	+0,275	+0,44	+0,105
小于等于 30		0	0	0	0	0	0	0	+0,02	+0,02	+0,04	+0,065	+0,11	-0,105
大于 30		+0,016	+0,025	+0,039	+0,062	+0,16	+0,25	+0,39	+0,05	+0,041	+0,112	+0,33	+0,51	+0,125
小于等于 40		0	0	0	0	0	0	0	+0,025	+0,025	+0,05	+0,08	+0,12	-0,125
大于 40		+0,016	+0,025	+0,039	+0,062	+0,16	+0,25	+0,39	+0,05	+0,049	+0,112	+0,33	+0,52	+0,125
小于等于 50		0	0	0	0	0	0	0	+0,025	+0,03	+0,05	+0,08	+0,13	-0,125
大于 50		+0,019	+0,03	+0,046	+0,074	+0,19	+0,3	+0,46	+0,06	+0,049	+0,134	+0,4	+0,6	+0,15
小于等于 65		0	0	0	0	0	0	0	+0,03	+0,03	+0,06	+0,1	+0,14	-0,15
大于 65		+0,019	+0,03	+0,046	+0,074	+0,19	+0,3	+0,46	+0,06	+0,058	+0,134	+0,4	+0,69	+0,15
小于等于 80		0	0	0	0	0	0	0	+0,03	+0,036	+0,06	+0,1	+0,15	-0,15
大于 80		+0,022	+0,035	+0,054	+0,087	+0,22	+0,35	+0,54	+0,071	+0,058	+0,159	+0,47	+0,71	+0,175
小于等于 100		0	0	0	0	0	0	0	+0,036	+0,036	+0,072	-0,12	+0,17	-0,175
大于 100		+0,022	+0,035	+0,054	+0,087	+0,22	+0,35	+0,54	+0,071	+0,058	+0,159	+0,47	+0,72	+0,175
小于等于 120		0	0	0	0	0	0	0	+0,036	+0,036	+0,072	-0,12	+0,18	-0,175

基本尺寸		外径公差带 [mm]											
		h5	g5	g6	k6	n6	h6	f7	f8	h8	h9	h11	h13
从 1		0	-0,002	-0,002	+0,006	+0,01	0	-0,006	-0,006	0	0	0	0
小于等于 3		-0,004	-0,006	-0,008	0	+0,004	-0,006	-0,016	-0,02	-0,014	-0,025	-0,06	-0,14
大于 3		0	-0,004	-0,004	+0,009	+0,016	0	-0,01	-0,01	0	0	0	0
小于等于 6		-0,005	-0,009	-0,012	+0,001	+0,008	-0,008	-0,022	-0,028	-0,018	-0,03	-0,075	-0,18
大于 6		0	-0,005	-0,005	+0,01	+0,019	0	-0,013	-0,013	0	0	0	0
小于等于 10		-0,006	-0,011	-0,014	+0,001	+0,01	-0,009	-0,028	-0,035	-0,022	-0,036	-0,09	-0,22
大于 10		0	-0,006	-0,006	+0,012	+0,023	0	-0,016	-0,016	0	0	0	0
小于等于 18		-0,008	-0,014	-0,017	+0,001	+0,012	-0,011	-0,034	-0,043	-0,027	-0,043	-0,11	-0,27
大于 18		0	-0,007	-0,007	+0,015	+0,028	0	-0,02	-0,02	0	0	0	0
小于等于 30		-0,009	-0,016	-0,02	+0,002	+0,015	-0,013	-0,041	-0,053	-0,033	-0,052	-0,13	-0,33
大于 30		0	-0,009	-0,009	+0,018	+0,033	0	-0,025	-0,025	0	0	0	0
小于等于 40		-0,011	-0,02	-0,025	+0,002	+0,017	-0,016	-0,05	-0,064	-0,039	-0,062	-0,16	-0,39
大于 40		0	-0,009	-0,009	+0,018	+0,033	0	-0,025	-0,025	0	0	0	0
小于等于 50		-0,011	-0,02	-0,025	+0,002	+0,017	-0,016	-0,05	-0,064	-0,039	-0,062	-0,16	-0,39
大于 50		0	-0,010	-0,010	+0,021	+0,039	0	-0,03	-0,03	0	0	0	0
小于等于 65		-0,013	-0,023	-0,029	+0,002	+0,02	-0,019	-0,06	-0,076	-0,046	-0,074	-0,19	-0,46
大于 65		0	-0,010	-0,010	+0,021	+0,039	0	-0,03	-0,03	0	0	0	0
小于等于 80		-0,013	-0,023	-0,029	+0,002	+0,02	-0,019	-0,06	-0,076	-0,046	-0,074	-0,19	-0,46
大于 80		0	-0,012	-0,012	+0,025	+0,045	0	-0,036	-0,036	0	0	0	0
小于等于 100		-0,015	-0,027	-0,034	+0,003	+0,023	-0,022	-0,071	-0,09	-0,054	-0,087	-0,22	-0,54
大于 100		0	-0,012	-0,012	+0,025	+0,045	0	-0,036	-0,036	0	0	0	0
小于等于 120		-0,015	-0,027	-0,034	+0,003	+0,023	-0,022	-0,071	-0,09	-0,054	-0,087	-0,22	-0,54

一般公差

参照ISO 2768, 第1部分

表1, 除了切断边的线性尺寸的极限偏差
(曲率半径及倒角高度，请见表2)

公差等级		基本尺寸分段 [mm] 的极限偏差							
缩写	名称	从 0,5 ¹⁾ 小于等于 3	大于 3 小于等于 6	大于 6 小于等于 30	大于 30 小于等于 120	大于 120 小于等于 400	大于 400 小于等于 1000	大于 1000 小于等于 2000	大于 2000 小于等于 4000
f	精密	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	–
m	中等	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2
c	粗糙	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4
v	最粗	–	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±4	±6	±8

¹⁾ 对于小于0,5mm公称尺寸，其极限偏差应直接显示在相关公称尺寸上。

表2, 切断边的线性尺寸的极限偏差
(用于曲率半径及倒角高度)

公差等级		基本尺寸分段 [mm] 的极限偏差		
缩写	名称	从 0,5 ¹⁾ 小于等于 3	大于 3 小于等于 6	大于 6 小于等于 30
f	精密	±0,2	±0,5	±1
m	中等	±0,2	±0,5	±1
c	粗糙	±0,4	±1	±2
v	最粗	±0,4	±1	±2

¹⁾ 对于小于0,5mm公称尺寸，其极限偏差应直接显示在相关公称尺寸上。

表3, 角度尺寸的极限偏差

公差等级		适用于较短的相关角度 [mm] 线性范围的极限偏差				
缩写	名称	小于等于 10	大于 10 小于等于 50	大于 50 小于等于 120	大于 120 小于等于 400	大于 400
f	精密	±1°	±0° 30'	±0° 20'	±0° 10'	±0° 5'
m	中等	±1°	±0° 30'	±0° 20'	±0° 10'	±0° 5'
c	粗糙	±1° 30'	±1°	±0° 30'	±0° 15'	±0° 10'
v	最粗	±3°	±2°	±1°	±0° 30'	±0° 20'

版权

本目录受到知识产权法律的保护。保留所有权利，包括复制、翻译和电子数据系统的记录和处理。

© Bossard AG, CH-6301 Zug, 2019.11