

Forankringsprincip afhængigt af indbygningsmateriale

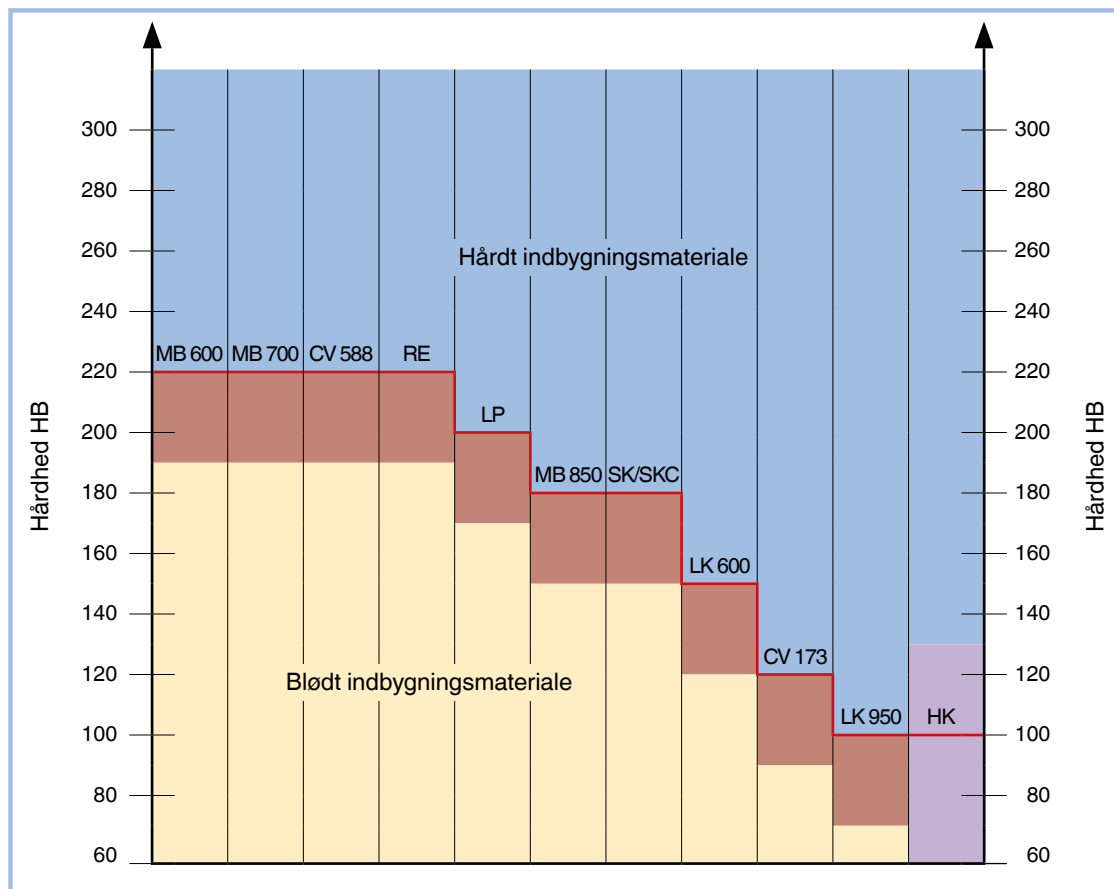
Vigtigt

Den nødvendige hulruhed hænger direkte sammen med indbygningsmaterialets hårdhed og styrkeegenskaber. Alt efter indbygningskombinationen mellem tætningsprop og indbygningsmateriale sker forankringen enten vha. expander-muffens rilleprofil (Forankring) eller vha. boringens overfladeruheid.

Ved valg af KOENIG EXPANDER®-tætningsprop skal hulruheden tilpasses afhængigt af indbygningsmaterialets hårdhed.

Forankring mellem muffemateriale og indbygningsmateriale ved: Muffehårdhed > indbygningsmaterialets hårdhed, forskel min. HB = 30.

Ved mindre forskel i hårdhed skal ruheden $R_z = 10-30 \mu\text{m}$ overholdes.



Hårdere indbygningsmateriale end Expander:

For at opnå de tilladte driftstryk skal forankringen udføres via indbygningsmaterialets hulruhed. **Ruheid $R_z = 10-30 \mu\text{m}$.**

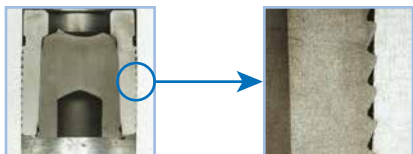
Blødere indbygningsmateriale end Expander:

Forankringen i indbygningsmaterialets boring sker automatisk via rilleprofilen i KOENIG EXPANDER®-tætningsproppen (forankring).

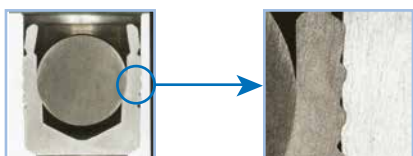
Overgangsområde: For at opnå de tilladte driftstryk skal forankringen udføres via indbygningsmaterialets hulruhed. **Ruheid $R_z = 10-30 \mu\text{m}$.**

Blødt indbygningsmateriale: Forankring er ikke mulig med KOENIG EXPANDER® i serie HK. Sådanne kombinationer er kun godkendt til lavtryksanvendelse.

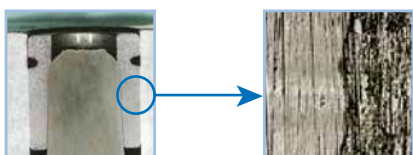
Forankringer



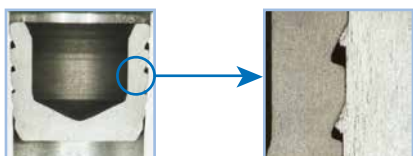
Forankring vha. rilleprofilen
KOENIG EXPANDER® serie SK
 I aluminiumlegering HB = 90



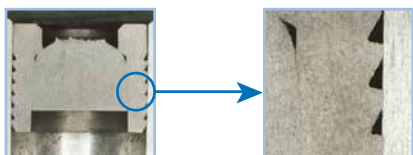
Forankring vha. rilleprofilen
KOENIG EXPANDER® serie MB 850
 I aluminiumlegering HB = 90



Forankring vha. boringsruheden
KOENIG EXPANDER® serie HK
 I gråt støbejern HB = 160

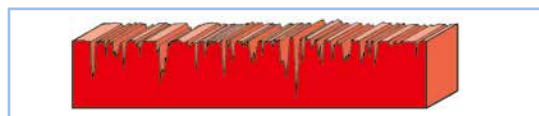
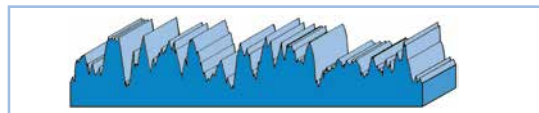
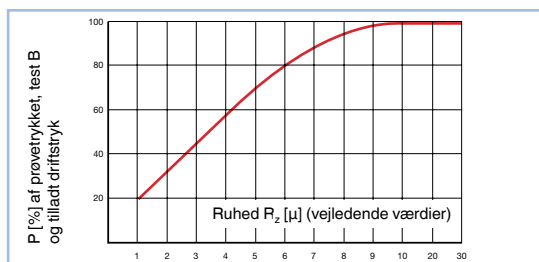


Forankring vha. rilleprofilen
KOENIG EXPANDER® serie LP
 I aluminiumlegering HB = 90



Let forankring vha. rilleprofilen
KOENIG EXPANDER® serie LK 950
 I aluminiumlegering HB = 90

Trykkeffekter afhængigt af boringsruheder

**Boringsruheder: Krav**

Hvis forankring ikke er mulig ved indbygning af KOENIG EXPANDER®-tætningsproppen i hårde indbygningsmaterialer, skal forankringen ske vha. en hulruhed $R_z = 10-30 \mu\text{m}$ for at opnå trykkeffekterne. Ved ruheder $R_z > 30 \mu\text{m}$ er der fare for lækager.

Ruhedsprofil**Nødvendig ruhedsprofil**

Den ideelle ruhed i boringen til forankring opnås ved at bore med et spiralbor eller en spiralsænker.

Uønsket ruhedsprofil

Med rivalbearbejdning opnår man en ensidigt afglattet ruhedsprofil. Denne ruhedsprofil er uønsket.