

Princip ukotvení v závislosti na montážním materiálu

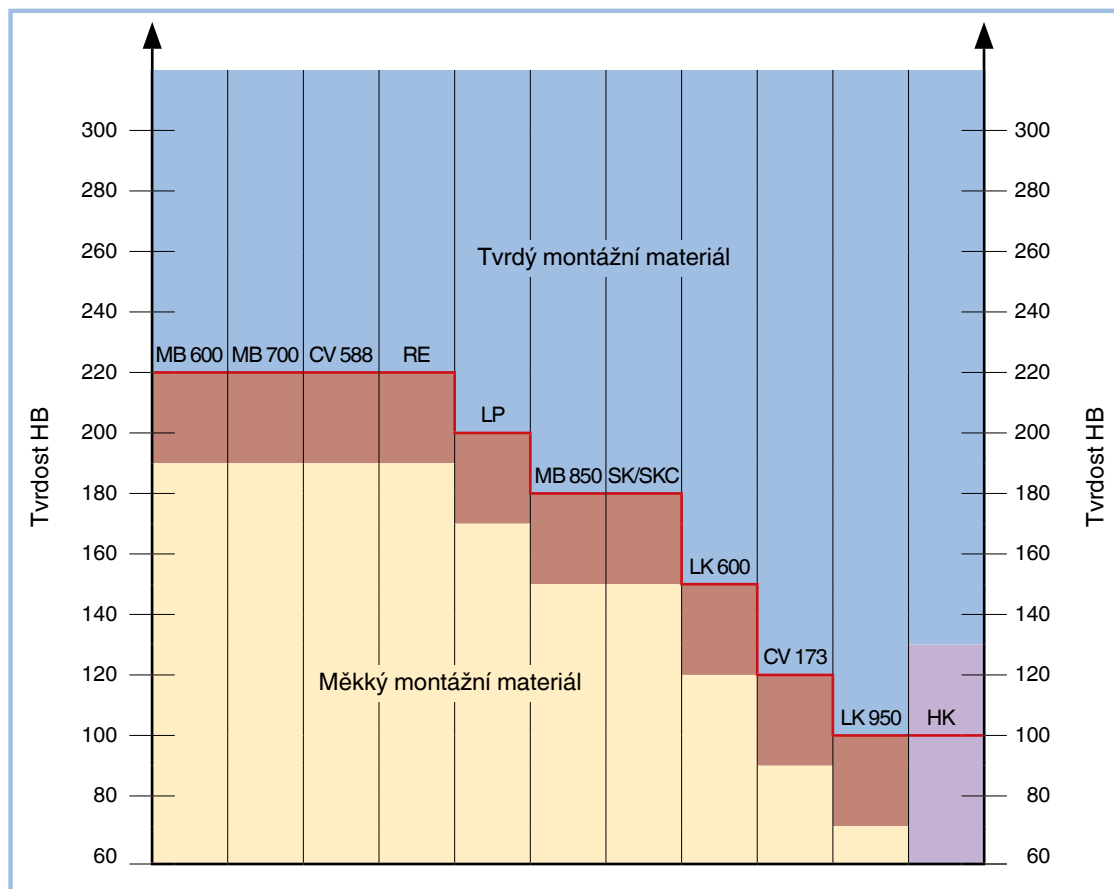
Důležité

Potřebné drsnosti otvoru přímo souvisí s tvrdostí a pevnostními vlastnostmi montážního materiálu. Vždy podle kombinace montáže těsnící tlaková ucpávka/montážní materiál se ukotvení provádí buď pomocí drážkového profilu pouzdra expandéru (nucené ukotvení pomocí drážkového profilu) nebo pomocí drsnosti povrchu otvoru.

Při volbě těsnící tlakové ucpávky KOENIG EXPANDER® se musí vždy podle tvrdosti montážního materiálu přizpůsobit drsnost otvoru.

Nucené ukotvení pomocí drážkového profilu mezi materiálem pouzdra a montážním materiálem u: tvrdost pouzdra > tvrdost montážního materiálu, rozdíl min. HB = 30.

V případě menšího rozdílu tvrdosti musí být dodržena příslušná drsnost $R_z = 10-30 \mu\text{m}$.



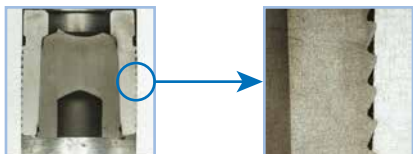
Základní materiál tvrdší než Expander: Pro přípustné provozní tlaky se musí ukotvení provádět pomocí drsnosti otvoru montážního materiálu. **Drsnost $R_z = 10-30 \mu\text{m}$.**

Základní materiál měkčí než Expander: Ukotvení v otvoru montážního materiálu se provádí nucené pomocí drážkového profilu těsnící tlakové ucpávky KOENIG EXPANDER® (nucené ukotvení pomocí drážkového profilu).

Měkký montážní materiál: Nucené ukotvení pomocí drážkového profilu tlakové ucpávky KOENIG EXPANDER® série HK není možné. Takové kombinace jsou schváleny pouze pro nízkotlaké aplikace.

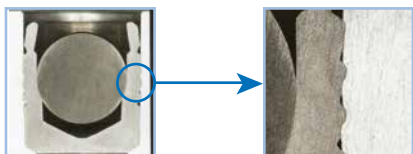
Přechodová oblast: Pro přípustné provozní tlaky se musí ukotvení provádět pomocí drsnosti otvoru montážního materiálu. **Drsnost $R_z = 10-30 \mu\text{m}$.**

Ukotvení

**Ukotvení pomocí drážkového profilu (nucené ukotvení pomocí drážkového profilu)**

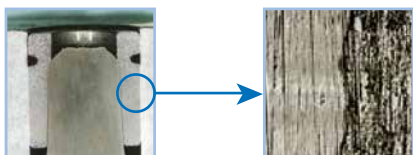
KOENIG EXPANDER® série SK

Z hliníkové slitiny HB = 90

**Ukotvení pomocí drážkového profilu (nucené ukotvení pomocí drážkového profilu)**

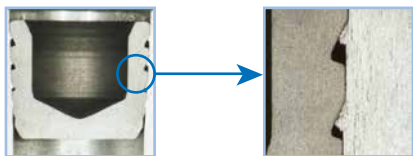
KOENIG EXPANDER® série MB 850

Z hliníkové slitiny HB = 90

**Ukotvení pomocí drsnosti otvoru**

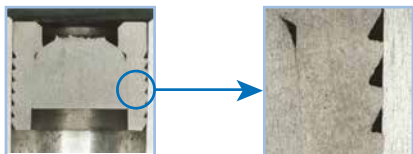
KOENIG EXPANDER® série HK

Ze šedé litiny HB = 160

**Ukotvení pomocí drážkového profilu (nucené ukotvení pomocí drážkového profilu)**

KOENIG EXPANDER® série LP

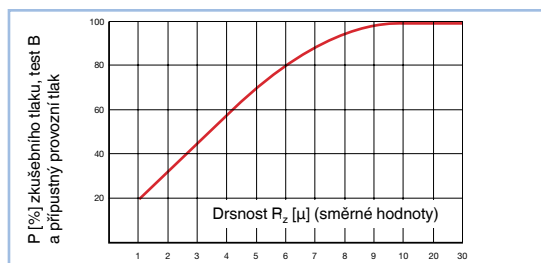
Z hliníkové slitiny HB = 90

**Lehké ukotvení pomocí drážkového profilu**

KOENIG EXPANDER® série LK 950

Z hliníkové slitiny HB = 90

Tlakové výkony v závislosti na drsnostech otvoru

**Drsnosti otvoru: požadavky**

Pokud při montáži těsnící tlakové ucpávky KOENIG EXPANDER® do tvrdých montážních materiálů není možné nucené ukotvení pomocí drážkového profilu, pak se musí k dosažení tlakových výkonů provést ukotvení pomocí drsnosti otvoru $R_z = 10 - 30 \mu\text{m}$. Při drsnostech $R_z > 30 \mu\text{m}$ hrozí nebezpečí úniků.

Vzhled drsnosti**Potřebný vzhled drsnosti**

Ideální drsnosti v otvoru pro ukotvení se dosahuje vrtáním pomocí spirálového vrtáku nebo spirálového záhlubníku.

Nežádoucí vzhled drsnosti

Třením se vytvoří jednostranně vyhlazený profil drsnosti. Tento vzhled drsnosti je nežádoucí.