

Principi e istruzioni di montaggio PERFECT EMVD (BN 22011 / BN 22012)

Principi, istruzioni di montaggio

La compatibilità elettromagnetica (EMC) è un'importante caratteristica di qualità dei prodotti elettrici ed elettronici. Per garantire un funzionamento privo di anomalie dei dispositivi, dei sistemi e degli impianti elettrici, valgono i principi dell'EMC, ossia le apparecchiature elettriche non devono essere influenzate da interferenze elettromagnetiche e non devono influenzare altri dispositivi o apparecchiature. Nell'area dell'impianto si vengono a creare problemi particolari a causa della lunghezza dei cavi di alimentazione energetica o di trasmissione dati. I cavi e le linee di determinate lunghezze si comportano da antenne quindi in gran parte da generatori di interferenze. A causa dell'effetto antenna le interferenze elettromagnetiche possono essere ricevute come disturbi radio che si sovrappongono al segnale utile. I risultati sono spesso delle interferenze sulle apparecchiature o addirittura il guasto totale di macchinari e impianti.

Una misura di protezione efficace in questi casi è data dall'impiego di cavi e conduttori schermati. La schermatura con una calza a trama fitta in filo metallico o con una sottile pellicola metallica intercetta le interferenze e le dissipa. Per utilizzare correttamente cavi e conduttori schermati in un sistema schermato secondo la direttiva EMC i pressacavi EMC rivestono una funzione molto importante. È necessario realizzare un collegamento permanente che garantisca l'equipotenzialità fra la calza del conduttore schermato e il contenitore.

I nostri pressacavi EMC PERFECT soddisfano questi requisiti in modo eccellente.

Il montaggio del tipo 50.6xx M/EMVD è facile e veloce:

1. Esporre parzialmente la calza di schermatura rimuovendo la guaina esterna per una lunghezza di ca. 10 mm
2. Introdurre il conduttore nel pressacavo dal lato del dado con calotta finché la molla di contatto non comprima la schermatura scoperta.
3. Serrare con forza il dado con calotta – finito!

Con questo metodo è possibile far passare la calza di schermatura del conduttore EMC ininterrottamente attraverso il pressacavo fino al morsetto di collegamento dei fili del conduttore.

Un ulteriore incremento dell'equipotenzialità e della resistenza alle vibrazioni può essere ottenuta con il nostro controdado esagonale con bordi taglienti – vedere BN 22035.

(Fonte: Jacob GmbH)



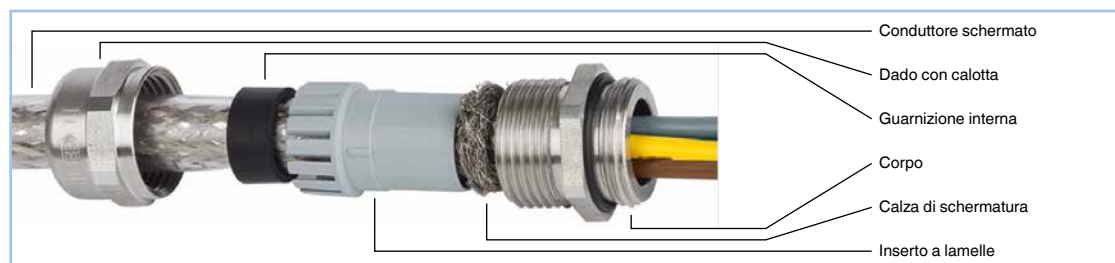
Principi e istruzioni di montaggio PERFECT EMV (BN 22013/BN 22014/BN 22154/BN 22155)

Principi, istruzioni di montaggio

Il nostro pressacavo EMC PERFECT tipo 50.6xx M/EMC consente un contatto continuo e senza interruzioni. Il dado a calotta e l'inserto a lamelle vengono inseriti semplicemente sul conduttore. La schermatura esposta del conduttore viene avvolta attorno all'inserto a lamelle che viene inserito nel corpo del pressacavo. Avvitando il dado con calotta la calza di schermatura viene premuta su un'ampia superficie fra l'inserto a lamelle antitorione e il corpo del pressacavo. In tal modo il corpo del pressacavo stabilisce un'ottima superficie metallica di contatto, protetta dalle interferenze ambientali, fra la schermatura del conduttore ed il contenitore.

Istruzioni di montaggio

1. Tagliare la guaina esterna ed esporre la calza di schermatura per 10–15 mm in base al diametro del cavo.
2. Far scorrere sul conduttore il dado con calotta, l'inserto a lamelle e la guarnizione interna.
3. Piegarla la calza di schermatura (90°) verso l'esterno.
4. Rivoltare la calza di schermatura in direzione della guaina esterna, ossia ripiegare ancora di 180°.
5. Inserire il corpo del pressacavo fino alla calza schermata e muovendolo brevemente avanti e indietro lungo l'asse del conduttore.
6. Far scorrere l'inserto a lamelle con la guarnizione all'interno del corpo del pressacavo e far scattare la protezione antitorione.
7. Serrare con forza il dado con calotta.



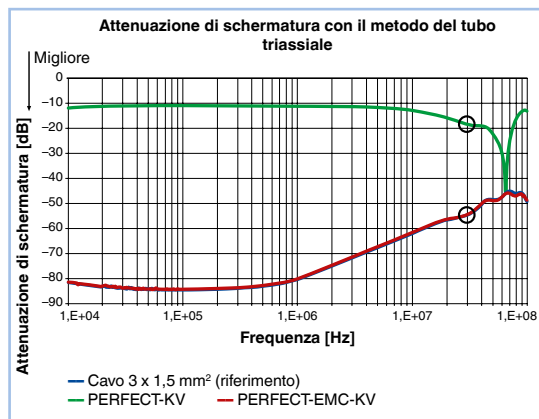
Rapporto di collaudo EMC

I nostri pressacavi EMC PERFECT tipo 50.6xx M/EMC sono stati controllati e certificati dalla VDE secondo la normativa VG 95373 parte 40, per la resistenza di accoppiamento e l'attenuazione di schermatura. A richiesta possiamo fornirvi il rapporto di collaudo completo.

(Fonte: Jacob GmbH)

La resistenza contro le vibrazioni e la garanzia di equipotenzialità possono essere ulteriormente migliorati utilizzando il nostro controdado esagonale con bordi taglienti – vedewre BN 22035 / BN 22184

(Fonte: Jacob GmbH)

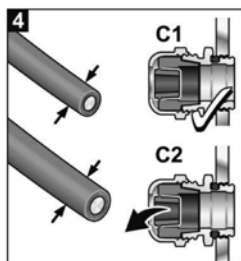
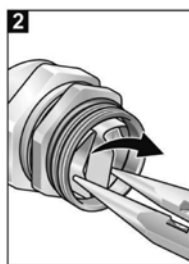
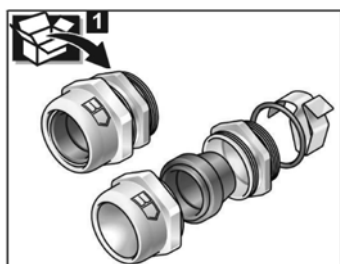


Attenuazione di schermatura PERFECT EMC-KV, PERFECT-KV e cavo di riferimento fino a 30 MHz scala di frequenza logaritmica. È evidenziato il punto a 30 MHz.

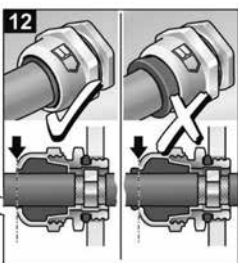
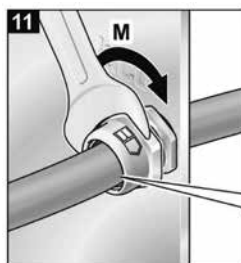
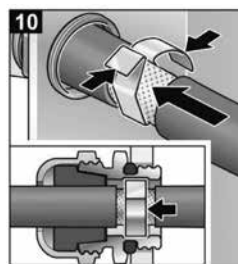
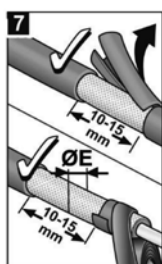
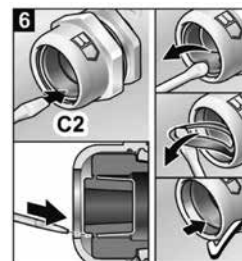
Istruzioni di montaggio: WADI EMV one (BN 22313)/PERFECT EMV plus (BN 22337, BN 22338)**Istruzioni di montaggio**

1. Rimuovere la molla di contatto EMC dal corpo del pressacavo. (2)
 2. Kabelverschraubung am vorgesehenen Gehäuse montieren. (Bild 3)
 3. Scegliere il tipo di installazione, con o senza guarnizione interna, in funzione del diametro del cavo utilizzato. (4/5)
 4. In caso di installazione senza guarnizione interna, rimuovere la stessa utilizzando un cacciavite. (6)
- Non considerate questa fase di montaggio in caso di utilizzo di guarnizione in due parti.

5. Esporre parzialmente la calza di schermatura rimuovendo la guaina esterna del cavo per un lunghezza di circa 10–15 mm. (7)
6. Applicare la molla di contatto sulla parte esposta della calza di schermatura. (9)
7. Inserire il cavo, includendo la molla di contatto, all'interno del pressacavo. Bloccare la molla di contatto in posizione sul corpo del pressacavo. (10)
8. Serrare il dado con calotta – finito!



	ØE	ØC1	ØC2	Mmax.
	mm	mm	mm	Nm
M12x1,5	3,5-5,5	3-5	5-8	5
M16x1,5	5,5-8	5-7,5	7,5-10,5	7
M20x1,5	8-11	8-10,5	10,5-15	12
M25x1,5	10-15	12,5-15,5	15,5-20,5	12
M32x1,5	13-20	17-20,5	20,5-25,5	15
M40x1,5	20-27	24-29	29-33	15
M50x1,5	26-34	31-37,5	37,5-42	30
M63x1,5	34-44	40-46	46-53	60



La resistenza contro le vibrazioni e la garanzia di equipotenzialità possono essere ulteriormente migliorati utilizzando il nostro controdado esagonale con bordi taglienti – vedewre BN 22035 (Fonte: Jacob GmbH)

