

PERFECT EMVD基础信息与安装流程 (BN 22011/BN 22012)

基础信息, 安装流程

电磁兼容性 (EMC) 是电气和电子产品的一种重要质量特性。为了确保电气设备、系统和设施的无故障运行, 电磁兼容的基本要求为, 电子设备不受电磁干扰, 且不对其他设备或装置产生干扰。在设备集中区域, 例如由于供电或数据传输所需的较长管线长度, 可能产生特殊问题。一定长度的电缆与管线具有天线作用, 因此是可能造成干扰的耦合元件。基于这种天线作用, 可能接收电磁无线电干扰, 并覆盖有用信号。这经常会导致设备出现故障, 甚至整部设备或装置的失灵。

针对这些情况, 电缆与管线屏蔽是一种有效的防护措施。由密集钢丝圈或较薄的金属薄膜构成的屏蔽可以收集并衰弱干扰。对于已屏蔽电缆与管线在已屏蔽系统中符合电磁兼容性要求的安装, EMV电缆密封管承担着尤为重要的任务。在管线屏蔽与外壳之间的电阻与感应电阻极低的情况下, 它必须确保持续连接。

我们的PERFECT EMV电缆密封管极佳地满足了这些要求。

50.6xx M/EMVD类型的安装快速简便:

1. 通过去除10 mm长度的外护套使屏蔽钢丝圈部分露出
2. 将管线从盖形螺母一侧穿过电缆密封管, 直到接触弹簧压住露出的屏蔽
3. 拧紧盖形螺母——顺利完成!

通过这一原则, EMV管线的屏蔽钢丝圈可以连续通过电缆密封管, 直到接近线芯的夹紧处。

通过我们带有切削刃的六角螺母可以实现等电位连接的额外提升以及振动防护——请参见BN 22035。

(来源: Jacob GmbH)



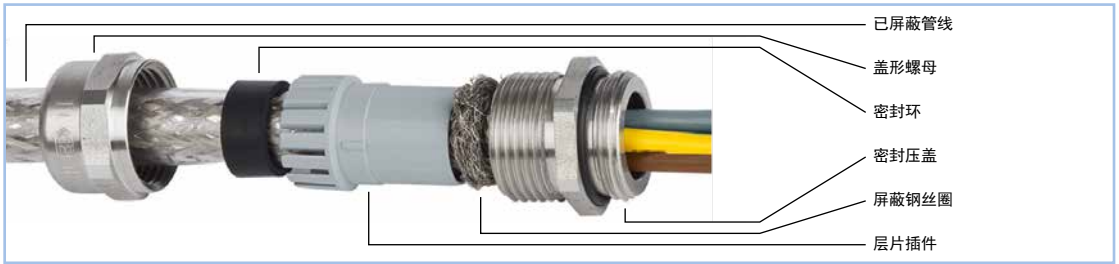
PERFECT EMV基础信息与安装流程 (BN 22013/BN 22014/BN 22154/BN 22155)

基础信息，安装流程

我们的PERFECT EMV电缆密封管类型50.6xx M/EMV可以实现无缝连续的接触。盖形螺母与层片插件直接推至管线之上。裸露的管线屏蔽与层片插件折边咬合，并在其上安装密封压盖。通过拧上盖形螺母，管线屏蔽被大面积压紧在防扭转层片插件与密封压盖之间。由此，可以通过密封压盖在管线屏蔽与外壳之间建立极佳的金属接触区域，且不受外界环境影响。

安装流程

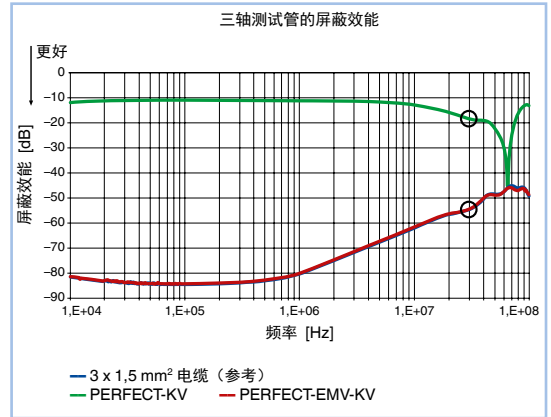
1. 去除管线外护套，根据管线直径对屏蔽钢丝圈进行约10–15 mm的剥离。
2. 将盖形螺母与层片插件与密封环推入管线。
3. 将屏蔽钢丝圈以直角（90°）向外弯折。
4. 将屏蔽钢丝圈向外护套方向折叠，即再次弯折180°。
5. 将密封压盖推压至屏蔽钢丝圈，并简短围绕管线轴来回扭转。
6. 将层片插件与密封环推入密封压盖，并装入防扭转保护。
7. 拧紧盖形螺母。



EMV测试报告

我们的PERFECT EMV电缆密封管类型50.6xx M/EMV已由VDE根据VG标准VG 95373第40部分对耦合电阻以及屏蔽效能进行测试，并获得认证。如有需要，我们可以向您提供完整的测试报告。

(来源：Jacob GmbH)



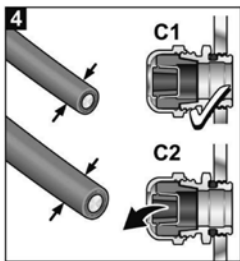
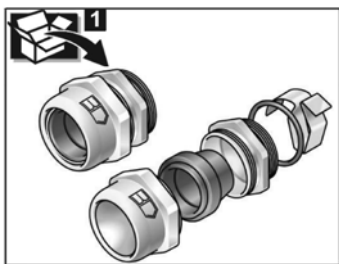
PERFECT EMV-KV, PERFECT-KV以及参考电缆的屏蔽效能以及高达30 MHz的对数频率刻度。30 MHz点已做标记。

WADI EMV one 安装指引 (BN 22313)/PERFECT EMV plus 安装指引 (BN 22337, BN 22338)

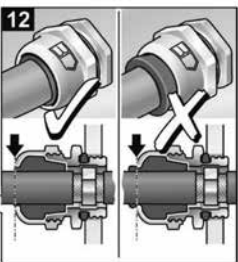
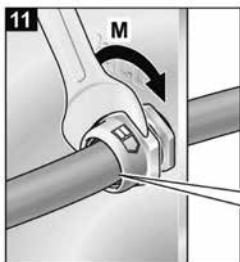
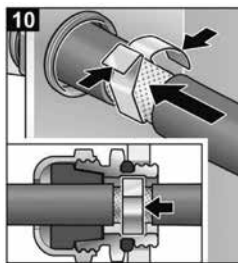
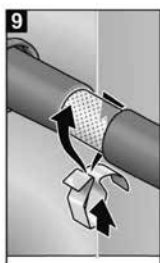
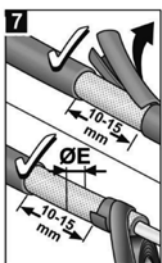
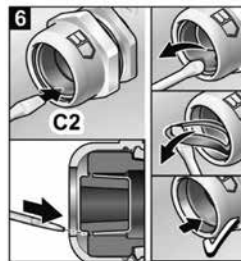
安装指引

1. 从线缆管接头上拆除EMV接触弹簧. (2)
2. 在所提供的外壳上安装线缆管接头. (3)
3. 选择安装类型, 带或不带内密封圈, 取决于所用线的线径. (4/5)
4. 如果你使用不带内密封圈的安装, 使用螺丝批拆除这个密封圈. (6)
当你使用二组合密封圈安装, 上一步骤省略.
5. 通过去除线缆外保护层, 长度大约10-15mm来外露编织层. (7)

6. 将接触弹簧安装上外露的编织层上. (9)
7. 将线缆穿入线缆管接头, 包括接触弹簧部分, 卡入弹簧到管接头本体内. (10)
8. 固定螺丝在圆盖螺母上-完成!



	ØE	ØC1	ØC2	Mmax.
	mm	mm	mm	Nm
M12x1,5	3,5-5,5	3-5	5-8	5
M16x1,5	5,5-8	5-7,5	7,5-10,5	7
M20x1,5	8-11	8-10,5	10,5-15	12
M25x1,5	10-15	12,5-15,5	15,5-20,5	12
M32x1,5	13-20	17-20,5	20,5-25,5	15
M40x1,5	20-27	24-29	29-33	15
M50x1,5	26-34	31-37,5	37,5-42	30
M63x1,5	34-44	40-46	46-53	60



等电位联接和防震动可以通过我们带切边的六角锁紧螺母来进一步的改善-参见BN 22035。

(来源: Jacob GmbH)

