

TECNOLOGÍA DE MEDICIÓN PARA INSTA- LACIONES EFICIENTES

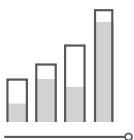
INDUSTRIA MANUFACTURERA

Información concisa

Janitza®

PLANTAS DE PRODUCCIÓN EFICIENTES

Incrementar la eficiencia energética y, a la vez, reducir los costes: este es el objetivo que persiguen las empresas de éxito. En este contexto, una tecnología de medición integral tiene un papel central. Esta ayuda a las empresas a monitorizar y controlar su consumo energético, lo que garantiza un suministro energético más económico y seguro.



AUMENTAR LA EFICIENCIA ENERGÉTICA, REDUCIR LAS EMISIONES DE CO₂

Unas instalaciones más eficientes significan menos costes de servicio y un menor impacto medioambiental por parte de la empresa. Contribuyen a cumplir las cada vez más estrictas disposiciones legales, como, p. ej., la Ley de eficiencia energética.

- Monitorizar y analizar los consumos de energía
- Identificar y mejorar procesos ineficientes
- Obtener un análisis de rendimiento detallado de las máquinas para unos informes fiables sobre la eficiencia energética
- Integración perfecta en un sistema de gestión energética, p. ej., según ISO 50001



GARANTIZAR LA SEGURIDAD DE SUMINISTRO, EVITAR PARADAS DE LA PRODUCCIÓN

Las empresas se aseguran de un suministro energético seguro si monitorizan la calidad de la tensión según las normas. Esta monitorización y el análisis de las corrientes de compensación permiten evaluar el estado de las máquinas e instalaciones.

- Evitar un mantenimiento no programado o paradas de la producción
- Obtener registros detallados para el análisis de la calidad de la tensión
- Cumplir las normas correspondientes, como la DIN EN 61000-2-4
- Documentar y analizar mejoras y cambios negativos en el suministro energético



EVITAR LOS PICOS DE CARGA, REDUCIR LOS COSTES

Una gestión inteligente de la carga permite controlar inteligentemente los flujos de energía. Así las empresas reducen sus picos de carga y sus costes de energía, conservan los recursos y garantizan la estabilidad de la red eléctrica.

- Evitar las sobrecargas
- Garantizar una distribución uniforme
- Reducir considerablemente los costes de conexión a la red
- Hacer un uso más eficiente de las instalaciones de distribución de energía
- El empleo de energía renovable, como la fotovoltaica, será más eficiente y rentable

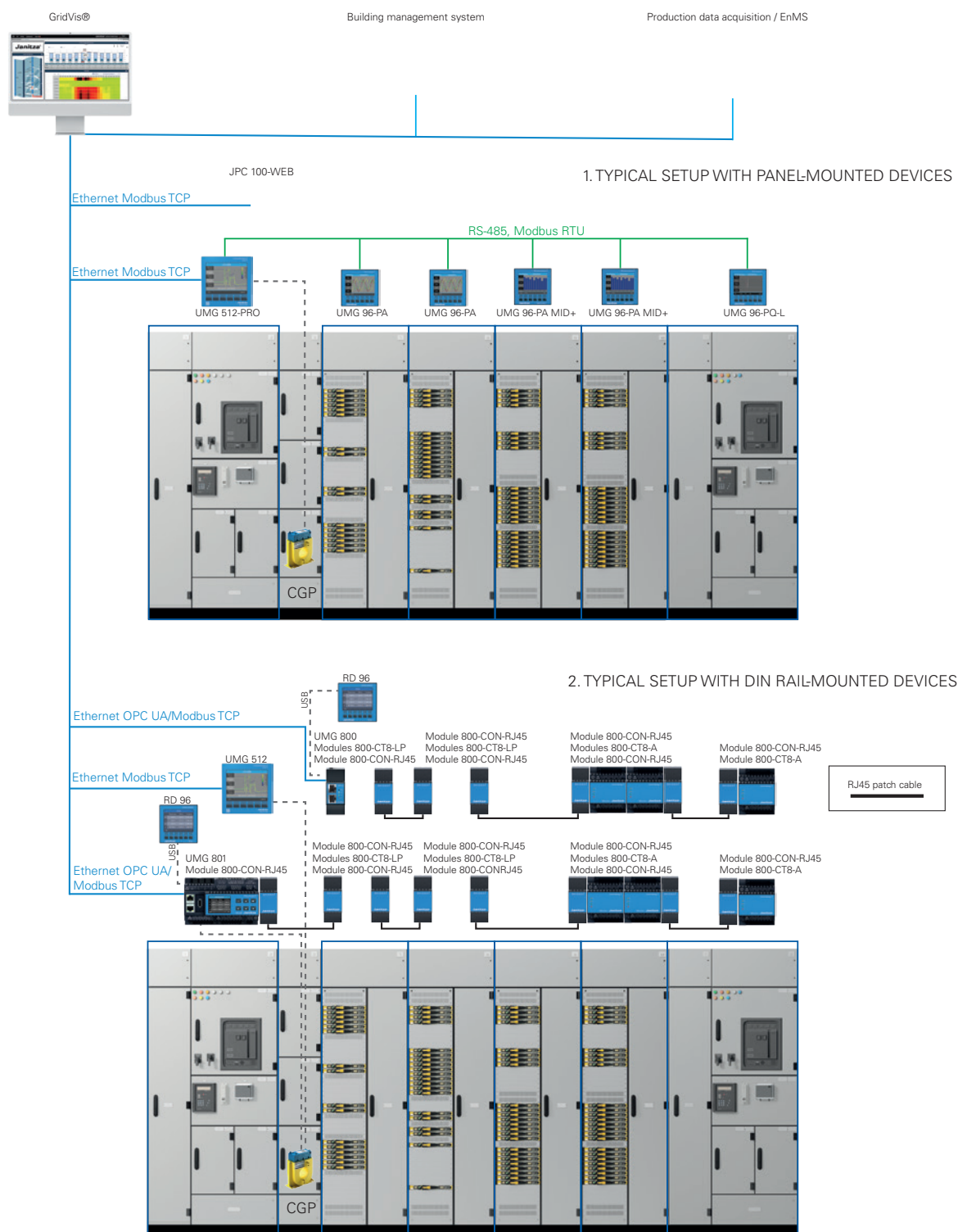


AUMENTAR LA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS Y LA PROTECCIÓN DE INSTALACIONES

Una monitorización integral de la corriente diferencial monitoriza y registra la funcionalidad de plantas de producción. Así los incendios y fallos pueden reconocerse y evitarse antes de que se produzcan, lo que garantiza la seguridad operacional.

- Una localización eficaz de errores reduce los tiempos de inactividad
- Mejorar la disponibilidad del suministro de corriente
- Minimizar las paradas no programadas y las pérdidas de producción
- La comprobación manual del aislamiento según DGUV V3 puede omitirse con una monitorización constante si se cumplen determinadas condiciones
- La comprobación restante según DGUV V3 puede realizarse estando las instalaciones en funcionamiento, sin interrumpir la producción

1. *Journal of Management Studies*, 1996, 33, 1, 1-14.



REQUISITOS QUE DEBE CUMPLIR LA TECNOLOGÍA DE MEDICIÓN

La tecnología de medición de energía correcta en la industria manufacturera monitoriza y controla el consumo energético, y garantiza un suministro energético seguro y fiable.

Janitza ofrece productos específicos para cualquier aplicación que garanticen el mejor rendimiento y la mayor seguridad de su suministro energético.

AUTOABASTECIMIENTO CON ENERGÍAS RENOVABLES

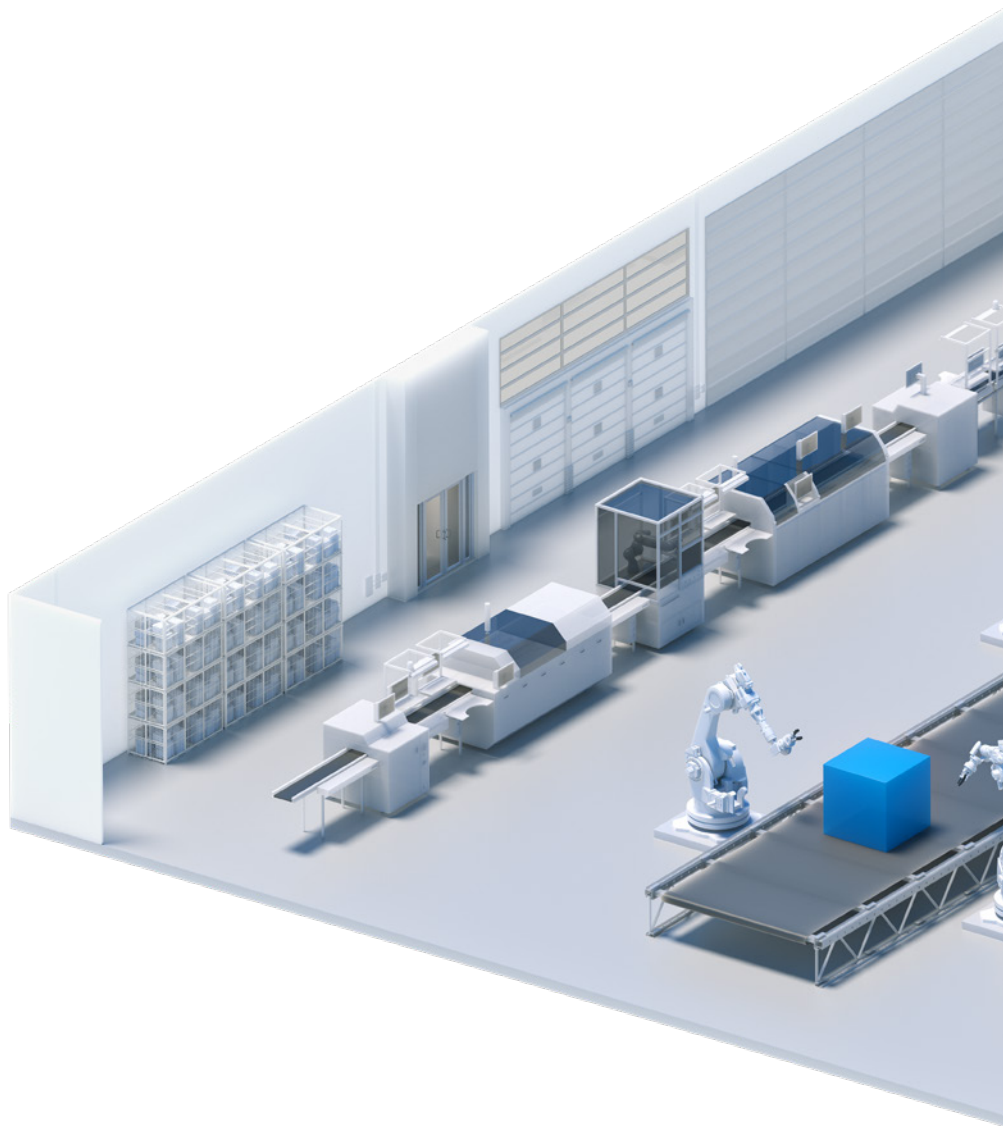
- Gestión de la generación de energía descentralizada (p. ej., sistemas fotovoltaicos)
- Integración de nuevas tecnologías (p. ej., estaciones de carga eléctrica, sistemas de baterías)

DISPONIBILIDAD

- Minimización de los tiempos de interrupción y de inactividad
- Análisis de fallos más rápido

INTEGRACIÓN EN SISTEMAS

- Fácil ampliación del sistema para el registro de puntos de medición adicionales
- Integración de dispositivos de medición ya instalados de otros fabricantes y medios

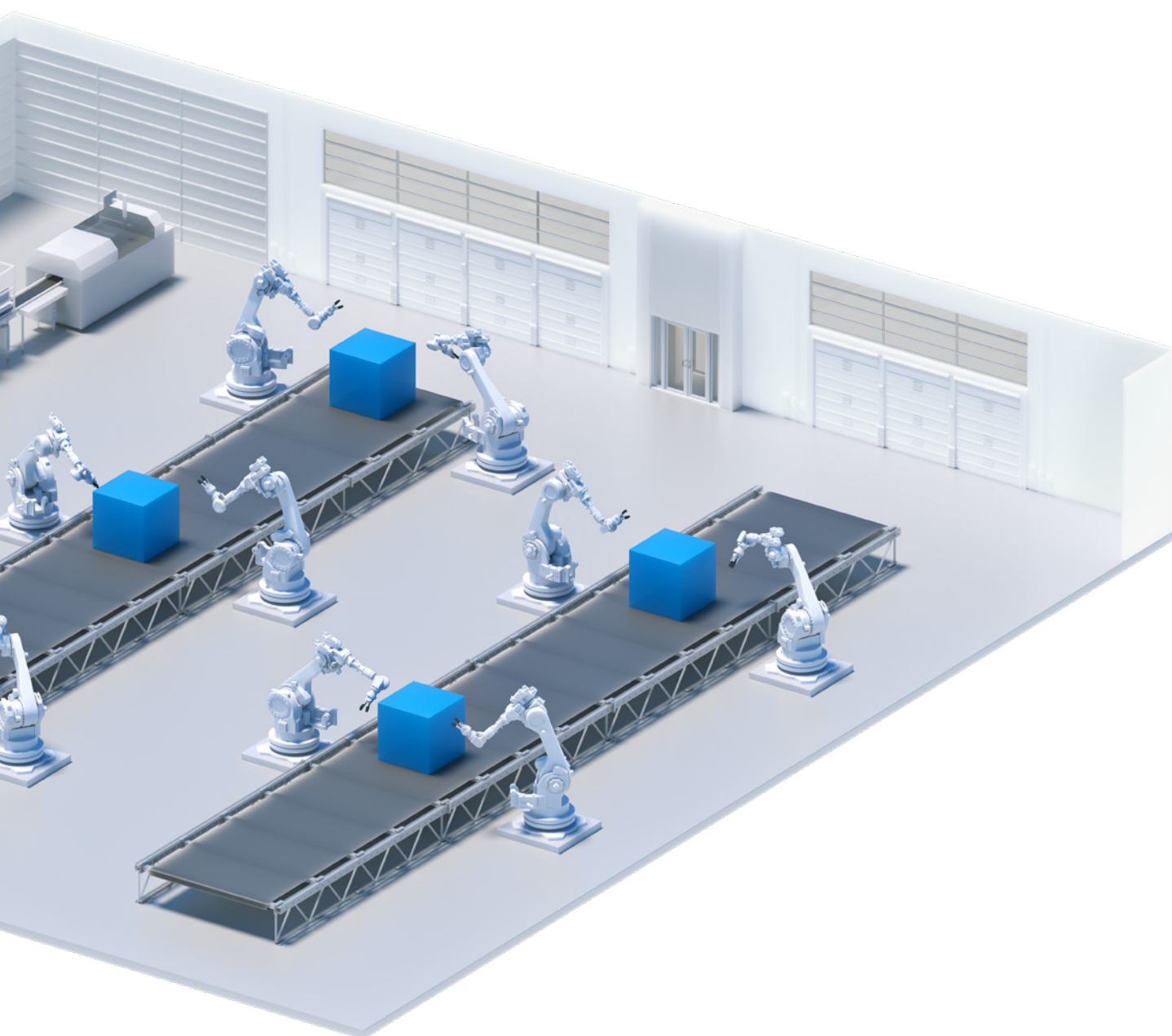


TRANSPARENCIA PLENA HASTA EL NIVEL DE MÁQUINAS

- Posibilidad de integrar todos los medios de consumo en la gestión de energía (agua, gas, calor, aceite...)
- Registro de datos de medición a través de múltiples vías de comunicación

CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES

- Gestión de energía según DIN EN ISO 50001
- Prueba de la calidad de la tensión según las normas correspondientes
- Cumplimiento de la Ley de eficiencia energética



SOLUCIONES DE JANITZA PARA EMPRESAS INDUSTRIALES



Número de artículo:	5217003	48 ... 110 V CA, 24 ... 150 V CC*
	5217011	95 ... 240 V CA, 80 ... 300 V CC*

Número de artículo: 5231003 24 V CC extern.. PELV*

UMG 512

ANALIZADOR DE CALIDAD DE LA TENSIÓN CERTIFICADO CLASE A

- Certificación clase A según IEC 61000-4-30
- Monitorización conforme a las normas, p. ej., 50160 y 61000-2-4
- Análisis integral de la calidad de la tensión, del consumo energético y de las corrientes residuales
- Monitorización y almacenamiento central de todos los datos relevantes de la energía eléctrica y de la red
- Integración vía Ethernet, función de maestro para Modbus RTU



Número de artículo: 5236021 (clase S) 90 ... 277 V CA / 90 ... 250 V CC*
5236022 (clase S) 24 ... 90 V CA / 24 ... 90 V CC*

UMG 96 PQ-L

ANALIZADOR DE RED MODULARMENTE AMPLIABLE

- Medición integral de la calidad de red, corrientes residuales y temperatura
- Certificación clase S según IEC 61000-4-30 (activación)
- Transparencia integral de la calidad de red en todos los niveles
- Indicación de eventos de onda completa, directamente en la pantalla de color
- Módulo reequipable y paquetes de firmware
- Variante de baja potencia con funcionamiento directo de bobinas Rogowski pasivas, así como variante para redes IT disponibles



Número de artículo: 5232004 90 ... 277 V CA / 90 ... 250 V CC*

UMG 96-PA-MID+

ANALIZADOR DE RED MODULARMENTE AMPLIABLE

- Conforme a MID: a prueba de manipulaciones y jurídicamente seguro, incluye informe de la serie de lecturas de contador certificado
- Registro, facturación y asignación a centros de costes de áreas de alquiler o delimitación de terceros consumidores
- Posibilidad de medición de la corriente diferencial y medición conforme a la Ley de Calibración en un dispositivo (módulo adicional)
- Medición de temperatura (módulo adicional)
- Ethernet, función de maestro para Modbus RTU (módulo adicional)

*Tensión de alimentación



Número de artículo: 5238001 (UL) 24 V CC extern., PELV*
5238002 24 V CC extern., PELV*

UMG 800

ANALIZADOR DE ENERGÍA MODULARMENTE AMPLIABLE

- Transparencia en términos de costes hasta el nivel de máquinas
- Compacto dispositivo básico con 2 TE (unidades de división) y módulos de ampliación con 1-4 TE, perfecto para soluciones de reequipamiento
- Ampliable con hasta 12 + 1 módulos o hasta 96 entradas de medición de corriente
- Servidor web integrado para una sencilla puesta en servicio, configuración y monitorización
- OPC UA, RS485, pasarela Modbus TCP/IP
- Ampliación rentable de un sistema de gestión energética, p. ej., según ISO 50001

SOFTWARE DE VISUALIZACIÓN DE RED GridVis®

Actualmente las empresas de la industria manufacturera se enfrentan a numerosos desafíos. El software de visualización de red GridVis® ayuda a afrontarlos con éxito.

Con múltiples funciones para la visualización y evaluación de sus datos energéticos, usted obtiene en todo momento una vista general de todas las informaciones importantes. Los informes estandarizados cumplen numerosas normas y facilitan la documentación y el análisis.

Esto no solo le permite crear una gestión de energía conforme a las normas y un suministro de corriente seguro, sino también reducir de manera significativa sus costes de energía.



VENTAJAS

OBLIGATORIEDAD DE COMPROBACIÓN

Informe de la calidad de la tensión EN 50160

SEGURIDAD

Gestión de alarmas, monitorización de valores límite

GESTIÓN DE ENERGÍA

según DIN ISO 50001, indicadores clave de rendimiento (KPI), gestión de contratos

CONECTIVIDAD

OPC UA, CSV, REST API, M-Bus, Modbus

VISUALIZACIÓN Y DOCUMENTACIÓN

Editor de informes, paneles, informes

ANÁLISIS Y EVALUACIÓN DE RED

Navegador de eventos, informes del grado de utilización y de alta disponibilidad, informes RCM

QUIÉNES SOMOS

Janitza es una compañía alemana que produce tecnología de medición de energía para mejorar la eficiencia energética y para garantizar la seguridad de abastecimiento. La empresa ofrece soluciones a medida para clientes de diferentes sectores industriales, como, por ejemplo, centros de procesamiento de datos, la industria manufacturera, edificios e infraestructura, así como compañías energéticas y energías renovables.

NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS

La gama de productos de Janitza consta de unos innovadores dispositivos de medición y del software de visualización de red GridVis® perfectamente adaptado a los mismos. Unos componentes de alta calidad complementan la gama. Los clientes de Janitza en el mundo entero se benefician de soluciones en los ámbitos de la gestión de datos energéticos, la monitorización de la calidad de la tensión, la gestión de la carga y la monitorización de la corriente diferencial en un entorno de sistema uniforme "Made in Germany".

Janitza electronics GmbH
Vor dem Polstück 6, 35633 Lahnu, Alemania

Tel.: +49 6441 9642-0
Mail: info@janitza.com
www.janitza.com/es

Más información acerca de las soluciones
para la industria manufacturera:



Janitza®