

Resumen de caso



REFERENCIA

Fabricante de concentrados de zumo,
España

CUSTOMER

CYDESA

EFICIENCIA ENERGÉTICA Y CALIDAD DE RED CON EL ENMS DE JANITZA

Janitza



Parte de las plantas de CITRESA en Carcaixent, Valencia

MÁXIMA TRANSPARENCIA Y CONTROL DE LA ENERGÍA Y LA CALIDAD DE TENSION

REQUISITOS DEL CLIENTE

CITRESA es una empresa del grupo Suntory Beverage and Food Spain, con sede en Carcaixent (Valencia), cuna de la naranja. La compañía produce, entre otros, zumos, concentrados y pulpas de fruta, que exporta a más de 40 países. Estos productos sirven de base para bebidas tan reconocidas como Schweppes®, Sunny Delight®, Orangina® y Oasis®. CITRESA buscaba modernizar su tecnología de medición para obtener información detallada sobre la calidad de tensión y la gestión de energía en sus áreas logísticas. El objetivo era evitar paradas imprevistas mediante la supervisión continua de la calidad de tensión y, al mismo tiempo, identificar posibles oportunidades de ahorro energético a través del sistema de gestión energética.

SOLUCIÓN

El Janitza Solution Partner local en España, CYDESA, presentó en 2016 al equipo técnico de Citresa el sistema 3 en 1 de Janitza para calidad de tensión, gestión energética y monitorización de corriente diferencial. Un proyecto piloto exitoso en 2017 incluyó la alimentación principal de media tensión y las salidas de baja tensión de tres transformadores centrales. Gracias a ello, CITRESA obtuvo información valiosa sobre el comportamiento de su red y decidió ampliar el sistema. En los años siguientes, la instalación se extendió a todos los cuadros principales y circuitos críticos. Además, CYDESA integró medidores de caudal en el sistema Janitza mediante entradas de impulsos.



Ubicación del proyecto

Carcaixent (Valencia),
España



Año de implementación

2016



Aplicación

Monitorización de la calidad
de tensión y de la energía



Naranjas: un componente fundamental de muchos productos de CITRESA

Para 2025, en las instalaciones de Carcaixent funcionaban más de 40 dispositivos Janitza, entre ellos analizadores de clase A (UMG 512-PRO) en los puntos de conexión a la red, UMG 605-PRO en los cuadros de principales y UMG 604-PRO o UMG 96-PQ-L para la monitorización detallada de cargas, según los requisitos de instalación. Todos los dispositivos se gestionan centralmente mediante GridVis®, el software de Janitza para calidad de red y gestión energética.

Además, CYDESA apoyó el cumplimiento de las normativas energéticas españolas y obtuvo las correspondientes certificaciones de “zero feed-in” para los equipos de Janitza. Desde 2020, el sistema también supervisa la instalación fotovoltaica en la cubierta del emplazamiento.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

Con el sistema de Janitza, CITRESA puede supervisar con precisión la calidad de tensión en todas las áreas clave de la planta. Esto permite detectar desviaciones a tiempo y analizar sus causas de forma específica. Al mismo tiempo, los consumos de energía se registran, evalúan y visualizan automáticamente mediante GridVis®. Gracias a la interfaz intuitiva del software, los informes energéticos pueden generarse con un esfuerzo mínimo.

La arquitectura modular permite a CITRESA adaptar la profundidad de monitorización de cada circuito y garantizar al mismo tiempo una integración completa en la infraestructura de medición existente. Además, la integración de la instalación fotovoltaica asegura el cumplimiento de los requisitos normativos.



Hardware

1 x UMG 512-PRO, 3 x UMG 605-PRO
35 x UMG 604-PRO, 5 x UMG 96RM-CBM
3 x ProData®



Software

GridVis® Expert



Servicio

Asesoramiento, puesta en marcha
y formación

QUIÉNES SOMOS

Janitza desarrolla unas soluciones integrales en el ámbito de la tecnología de medición de energía que garantizan unos flujos de energía transparentes y monitorizan la calidad del suministro energético. La empresa de ámbito global con sede central en Alemania ofrece soluciones individuales para clientes de diferentes sectores industriales, como, por ejemplo, centros de procesamiento de datos, la industria manufacturera, edificios e infraestructura, así como compañías energéticas y energías renovables.

PORTAFOLIO

El portafolio de productos de Janitza consta de unos innovadores dispositivos de medición y del software de visualización de red GridVis® perfectamente adaptado a los mismos. Unos componentes de alta calidad complementan la gama. Los clientes de Janitza en el mundo entero se benefician de soluciones en los ámbitos de la gestión de datos energéticos, la monitorización de la calidad de la tensión, la gestión de la carga y la monitorización de la corriente diferencial en un entorno de sistema uniforme "Made in Germany".

SEDE CENTRAL

Janitza | Alemania

Vor dem Polstück 6
35633 Lahnau
Teléfono: +49 6441 9642-0
Correo electrónico: anfragen@janitza.de

www.janitza.com

GLOBAL

Janitza | Estados Unidos

Teléfono: +1 888 526 4892
Correo electrónico: sales-us@janitza.com

Janitza | México

Teléfono: +52 56 6674 4808
Correo electrónico: sales-mx@janitza.com

Janitza | Reino Unido

Teléfono: +44 7939 697 434
Correo electrónico: sales-uk@janitza.com

Janitza | Austria

Teléfono: +43 7942 214 966 194
Correo electrónico: anfragen-at@janitza.com

Janitza | Australia

Teléfono: +61 411 544 114
Correo electrónico: sales-au@janitza.com

Janitza | India

Teléfono: +91 900 387 6980
Correo electrónico: sales-in@janitza.com

Janitza